แมนูแฟคเจอริ่ง รีวิว





Vol.20 No.117: November-December 2021 | www.manufacturing-review.com

Sharpening your cutting edge.



Walter (Thailand) Co., Ltd. Bangkok, Thailand +66-2-687 0388 service.th@walter-tools.com **Engineering Kompetenz**

mectron



MTV-C350/C410

MTV-C Series

Column traverse type CNC drilling tapping machine with 180 rotating twin turntable.

The work loading is performed while the other table is operating.

It means the work loading time can be omitted. Indexing time for the twin turntable is only 2.3 seconds.

It is suitable for mass production.

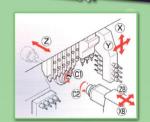
MTV-C350 : Spindle speed is 12,000 min⁻¹

All round type and one rank higher machining capability.

MTV-C410 : Spindle speed is 8,000 min⁻¹ Higher spindle rigidity and BT-40 tool holder used for heavy cutting.







The Long-Awaited 20 mm-Class Model!

- Max. machining diameter 20 mm
- Power-driven tool motor with increased power to 1.0kw for achieving M6 tapping.
- Main spindle with C-axis control as a standard function.
- Secondary machining capacity improved by additional power-driven tools. (3 tools, or optionally 4 tools)





NUCBOY-8EX-EXP

Well known "gang" or linear" type tooling essential for shortening cycle time. With all of the features of FANUC 0i-TD control. Main specification:

Swing over bed 270 mm,

X axis travel 230 mm,

Z axis travel 200 mm,

Spindle speed 500~4,000 rpm.

Main motor 1.5 kW.

Floor space 1,000 x 1,000 mm





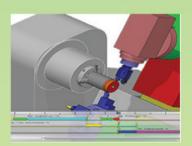
Compressed Air Cleaner

The Air Revolution

A New Standard for the Future

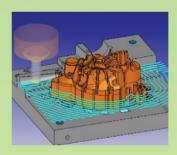
As much as 99.99% of water is removed from the inside of air tubes by our own special collision separation technique!

<GO2cam> CAM software for workshop: Milling, Turning, Wire EDM





<Cimatron> Integrated CAD/CAM for Mold & Die





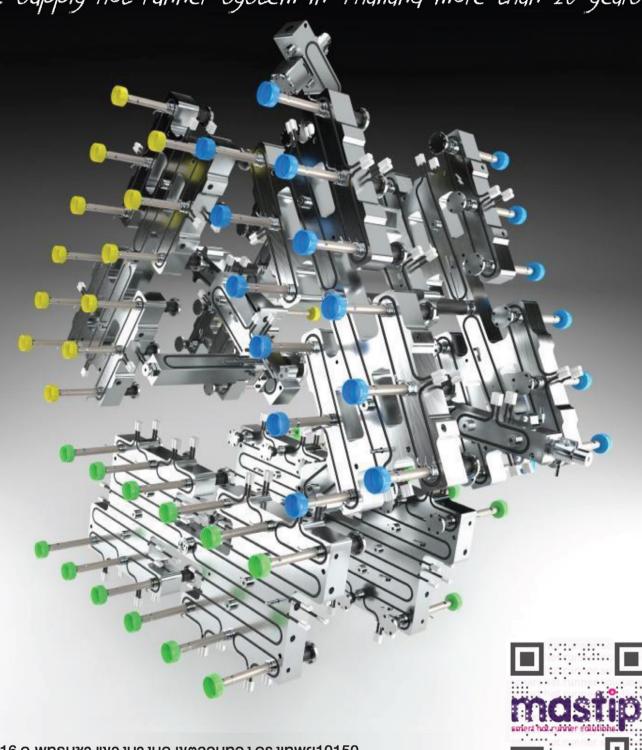
<Geomagic> **Reverse Engineering** 3D Scanning & Inspection







We make things better We supply hot runner system in Thailand more than 20 years



427/216 ก.พุทธบูชา แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพฯ10150 Tel: 02-4264691-3 Email: thailand@mastip.co.th

Unlocking Lifestyle...Discharging Business...It is well known that the government has unlocked many more businesses after COVID-19 situation has improved; many people have been fully vaccinated and made it possible for them to lead a normal life including the economic business that can be driven accordingly, as well. The government's economic stimulus measures consisting of a variety of project plans have also periodically emerged to push for the fastest economic recovery. Recently, the price of crude oil has touched the highest level ever in 3 years. The price of crude oil will increase after the market forecast indicates that the crude oil supply tends to be tight in the next several months due to the recovery of demands on the use of oils after COVID-19 pandemic situation have a better direction coupled with the demands on the use of oils as fuel in power generating plants which have soared up after the natural gas and coal prices remain high. In this connection, the United States announced the lifting of the restrictions on travels to the United States for foreigners in 30 countries who have received full dose of COVID-19 vaccines, which will go into effect as of and from 8 November 2021. This will indeed support a recovery in the sharp increase in jet fuel demand climbs. In Thailand, we may gradually open the businesses in some parts. Now that, let's turn to look at the automotive industry, particularly, on the measures to drive the emergence of electric vehicles in Thailand as proposed to the government by the National Electric Vehicle Policy Committee. It is expected that this issue including the excise tax rate, customs duties in the event of requiring to be imported from abroad for sales first in the first period, will be clearer by the end of 2021. This also includes the consumer subsidy support measure to achieve the set big target within 2030 that almost all new registrations in the country being pollution-free vehicles or Zero Emission Vehicle (ZEV), will be accounted for, and drive the productions of electric vehicles of all

types by approximately 1.5 units, thus, making it closer to the truth. This is yet another way to help stimulate the electric vehicle industry in Thailand to emerge faster which means that the new generation of the automotive industry will come back to be more powerful once again.

Kornravee

ปลดล็อควิถีชีวิต...ปลดธูรกิจ...เป็นที่ทราบกันดีว่าภาครัฐ ้ได้ปลดล็อคธรกิจเพิ่มเติมมากขึ้นหลังจากสถานการณ์โควิด-19 คลี่คลายลง หลายๆ คน ได้รับวัคซีนกันครบโดส และทำให้สามารถ ดำเนินชีวิตได้ตามปกติ รวมถึงเศรษฐกิจทางธรกิจก็สามารถ ้ขับเคลื่อนตามไปด้วยเช่นกัน มาตรการกระตุ้นเศรษฐกิจของ ภาครัฐก็มีแพนโครงการต่างๆ เกิดขึ้นมาเป็นระยะๆ เพื่อพลักดัน ้ในการฟื้นฟูเศรษฐกิจให้ได้เร็วที่สุด โดยล่าสุดราคาน้ำมันดิบได้ แตะระดับสูงสุดในรอบ 3 ปี ราคาน้ำมันดิบจะปรับตัวเพิ่มขึ้น หลังตลาดคาดการณ์อปทานน้ำมันดิบมีแนวโน้มตึงตัวในช่วงหลาย ้เดือนข้างหน้า เนื่องจากการฟื้นตัวของความต้องการใช้น้ำมันหลัง สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด-19 มีทิศทางที่ดีขึ้น ประกอบกับ ความต้องการใช้น้ำมันสำหรับเป็นเชื้อเพลิงในโรงพลิตไฟฟ้า ปรับตัว ้เพิ่มขึ้นหลังราคาก๊าซธรรมชาติและถ่านหินยังอย่ในระดับสง โดยสหรัฐอเมริกาประกาศยกเลิกมาตรการจำกัดการเดินทางเข้า สหรัช สำหรับชาวต่างชาติใน 30 ประเทศ ที่ได้รับการฉีดวัคซีน ้ป้องกันโควิด-19 ครบโดส โดยจะมีผลบังคับใช้นับตั้งแต่วันที่ 8 พ.ย. 64 ซึ่งจะสนับสนนการฟื้นตัวของความต้องการใช้น้ำมัน อากาศยานเพิ่มมากขึ้น ในส่วนของประเทศไทยเราอาจจะค่อยๆ ทยอยเปิดเป็นบางส่วน และหันมาดูอุตสาหกรรมยานยนต์กันบ้าง ้โดยมาตรการผลักดันแจ้งเกิดรถยนต์ไฟฟ้าในประเทศไทย ตามที่คณะกรรมการนโยบายยานยนต์ไฟฟ้าแห่งชาติได้เสนอ ้รัฐบาล คาดว่าในช่วงปลายปี 2564 นี้ จะมีความชัดเจนมากขึ้น ้ทั้งอัตราภาษีสรรพสามิต ภาษีศลกากร กรณีที่ต้องนำเข้าจาก ต่างประเทศมาจำหน่ายก่อนในช่วงแรก รวมถึงมาตรการอดหนน ้พับริโภคเพื่อให้เป้าหมายใหญ่ที่ตั้งไว้ภายในปี 2573 จะมียอด จดทะเบียนใหม่ภายในประเทศที่เป็นยานยนต์ไร้มลพิษ หรือ Zero Emission Vehicle (ZEV) เกือบทั้งหมด และผลักดันการผลิต ยานยนต์ไฟฟ้าทกประเภทราวๆ 1.5 ล้านคัน จึงทำให้ใกล้ความจริง ้มากขึ้น นับเป็นหนทางหนึ่งที่จะช่วยกระต้นอตสาหกรรมยานยนต์ ้ไฟฟ้าให้เกิดขึ้นในประเทศไทยได้เร็วขึ้น และนั่นหมายความว่า ้อตสาหกรรมยานยนต์ยคใหม่จะกลับมาเป็นกระแสที่แรงขึ้น อีกครั้ง

กรวี





บริษัท กรุงเทพเหล็กกล้า อำกัด BANGKOK SPECIAL STEEL CO., LTD.

จำหน่ายผลิตภัณฑ์ เหล็กกล้าคณภาพสบ

สาขาเทพารักษ์: 130/11 หมู่ 1 ถนนเทพารักษ์ ตำบลบางเสารง

อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ 10570

Ins 0-2706-0720-31 แฟกซ์ 0-2706-0738-9

สาขาพระราม 3 : โทร 0-2294-1879-87, 0-2683-0260-73







SANYO SPECIAL SHINKANSAI STEEL STEEL



STEEL



(TOYOTA GROUP)



NIPPON STEEL



JFE STEEL



KOBE STEEL



MITSUBISHI STEEL



SXACE เหล็กปาดเจียรพิว FINISHED PLATE

S45C SCM440 SCM415 SKD-11 SKD-61 P20 **SX105V** S50C S55C SS400

เหล็กที่ผ่านกระบวนการปาดเจียรผิว ให้ขึ้นเงา

พร้อมตัดเป็นรูปร่าง ที่ต้องการด้วยเครื่องมือทันสมัย

เทคโนโลยีการตัดเลื่อย



ตัดแก๊สเครื่อง CNC การปาดเ<mark>อียรพิวเหล็ก</mark>







E-MAIL: bss@bssteel.co.th

CONTENTS

COVER FOCUS

Tool Management: A cockpit for Networked Machining
The Tool Management Cockpit Acts as a Hub for Walter Tool
Management

MANUFACTURING NEWS

Autodesk Asia Moves Forward To Organize a Webinar, Deliver Software Products To Transform Manufacturing Factories to Digital Factories To Support EEC.

> Autodesk Asia เดินเกมรุก...จัดสัมมนาออนไลน์ฯ ส่งผลิตภัณฑ์ซอฟต์แวร์เปลี่ยนโรงงานผลิตแบบดิจิทัลรับ EEC

GC and Cargill Authorize Construction of a New Integrated Biopolymer Production Facility in Thailand, Reinforcing Their Global Leadership in Sustainability and Supporting the BCG Economy Model

GC และ Cargill ตอกย้ำผู้นำด้านความยั่งยืนระดับโลก สนับสนุนโมเดล BCG Economy Model สร้างโรงงานพลาสติกชีวภาพแบบครบวงจรแห่งใหม่ในประเทศไทย

Mitsubishi Moves Forwards into Digital
Production Process...Organizing Mitsubishi EDM & Laser
Technology Webinar

มิตซูบิชิ เดินหน้าสู่ขบวนการผลิตดิจิทัล...จัดสัมมนาออนไลน์ Mitsubishi EDM & Laser Technology

QAD Expanding Its Global Partner Network QAD รุกขยายเครือข่ายพันธมิตร

PACO Opens New Business of EV Parts, Plug-In Hybrid, Cooler Battery to Support New Trend.

PACO เปิดธุรกิจใหม่ชิ้นส่วนรถไฟฟ้า EV, Plug-in Hybrid แบตเตอรี่คูลเลอร์ รองรับเทรนด์ใหม่

BUSINESS NEWS

The Change of Production Process Along with Mitsubishi Electric Automation (Thailand) And Keep Up With The Era of Digital World With Smart System That Can't Be Overlooked

เปลี่ยนแปลงขบวนการผลิตไปกับ มิตซูบิชิ อีเล็คทริค ออโตเมชั่น (ประเทศไทย) ก้าวทันโลกในยุคดิจิทัล...ที่คุณไม่อาจมองข้ามด้วยระบบอัจฉริยะในเครื่องจักร

26 UNITED GRINDING Partners with TITANS of CNC for Manufacturing Education

UNITED GRINDING จับมือสถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญ ซีเอ็นซีเพื่อการศึกษาด้านการผลิต

INTERVIEW WITH

Introducing New TGI Director...In Carrying on the Existing Policy with Readiness to Upgrade Factory Towards Digital Era in Full Form to Support EEC

เปิดตัวผู้อำนวยการ TGI คนใหม่ ...สานต่อนโยบายเดิม พร้อมยกระดับโรงงาน สู่ยุคดิจิทัลเต็มรูปแบบรับ EEC











WE DO SUPPLY MACHINE TOOLS & TECHNOLOGIES





5-Axis CNC Machining Center



CNC LATHES

Horizontal **Machining Center**



Vertical CNC Machining Center with Pallet System



Vertical CNC **Machining Center**



SiEl - e-tech

► CNC Cylindrical Grinder



Centerless Grinders



Cylindrical Grinders (NC Plunge)





Broken Tap

Super Drill



► CNC EDM



▶ Wire Cut



High Speed Double Column Machining Center / Graphite Electrode CNC Milling





Surface Grinder



CNC Tapping



SiEl -RB

Nonmetal Six - Axis **CNC Machining Center**

SiE1 - Yan Yang



U Chine

Big size CNC Horizontal / Boring & Milling Machine



NC Double Column **Machining Center**



SiEl - Precision Working Holders System (EROWA & 3R EQUIVALENT)



Consumable, Ware Part, Accessories for Every Brands of EDM,& Wire Cut & Super Drill & ETC



► Economy type CNC Milling & Machining Center



บริษัท สยาม เอลมาเทค จำกัด / SIAM ELMATECH CO., LTD.

12/3 หม่ 10 ตำบลคลองง่อย อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบรี 11120 12/3 Moo 10, Klong-khoi, Pak-kred, Nonthaburi 11120

Ins / Tel.: (02) 159 6391-3, (084) 757 6662 แฟกซ์ / Fax.: (02) 159 6394 E-mail: ukofset@ksc.th.com Website: www.siamelmatechgroup.com

CONTENTS

COVER STORY

30

Driving the Future of Mobility in Thailand

เฮงเค็ล พร้อมขับเคลื่อนอนาคตรถยนต์ไฟฟ้า ในประเทศไทย

MANUFACTURING TECHNOLOGY

34

GAC has Long Been a Partner of Leading Chinese Ride-Hailing App Didi and Chinese Tech Giant Huawei.

GAC เล็งร่วมมือกับสองบริษัทเทคโนโลยีจีนอย่าง Didi และ Huawei เพื่ออนาคตของอุตสาหกรรมยานยนต์

MANUFACTURING PROFILE

38

SONGWON's Distribution
Partnership with MegaChem Expanded

SONGWON ขยายความร่วมมือด้านการจัดจำหน่าย กับ MegaChem

LAUNCH PRODUCT

40

Sigma Solutions Launches Its MeshWorks Software, The Helper for Difficult MeshWorks Edit With Model Adjustment and Repetitive Functions that Help Improve Work Quality to Precisely Meet the Needs

ซิกมาโซลูชั่นส์ เปิดตัวซอฟต์แวร์ MeshWorks ผู้ช่วยด้านการแก้ไขเมชชิ้นงาน อย่างยาก พร้อมฟังก์ชั่นการปรับแต่งโมเดลและการทำซ้ำๆ ที่ช่วยการปรับปรุง คุณภาพงานให้ตรงความต้องการ

42

Anybus Wireless Bolt CAN-CAN Communication Via Wi-Fi or Bluetooth

Anybus Wireless Bolt Can เพื่อการสื่อสารข้อมูล CAN ผ่าน Wi-Fi หรือ Bluetooth

MANUFACTURING TOPIC

44

Emerson Advances Sustainability for Commercial Air Conditioning with Introduction of New Variable Speed Scroll Compressor Solution

อิเมอร์สัน เปิดตัวผลิตภัณฑ์คอมเพรสเซอร์สโครลรุ่นใหม่ แบบปรับความเร็วได้ผลักดันเครื่องปรับอากาศเชิงพาณิชย์ ให้มีความยั่งยืนมากขึ้น

48

No Surprises When Machining Composites

ตัดเฉือนวัสดุคอมโพสิตได้อย่างราบรื่นไร้กังวล

57 INDUSTRIAL PRODUCT NEWS

54 RELEASE & ANNOUCEMENT







MANUFACTURING REVIEW

ISSN 1905-1522

Published by : Smart Trade Publications Co., Ltd.

226/27 1st Floor Riviera Building 2, Bond Street Rd., Bangpood, Pakkret, Nonthaburi 11120 Thailand Tel: +662 960 1434-8 Fax: +662 960 1433

E-mail: stp_editorial@hotmail.com
Website: www.manufacturing-review.c

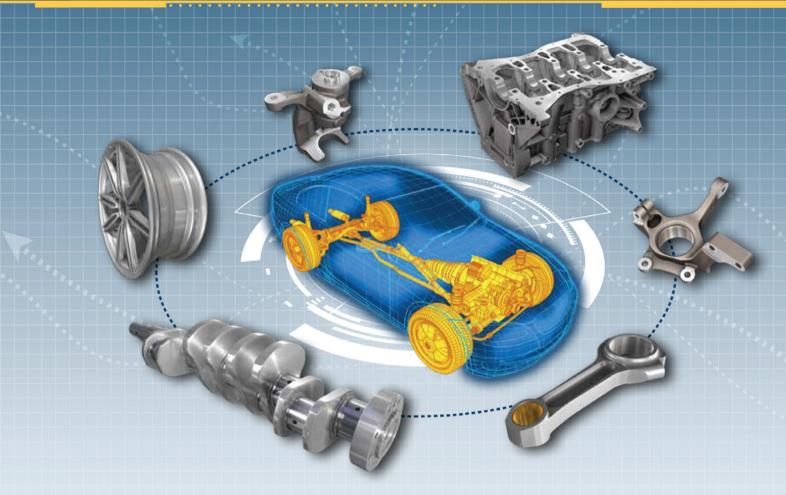
Website: www.manufacturing-review.com www.facebook.com/ManufacturingReview

Advisor : Supat Eaungpulswat สุพัฒน์ เอื้องพูลสวัสดิ์, Sales & Marketing Director : Nattida Eaungpulswat

ณัฐธิดา เอื้องพูลสวัสดิ์

Project Manager : Aree Siengyai อารี เสียงใหญ่ Editor : Watchararat Muangkham วัชระราช ม่วงคราม Editorial Teams : Natrada Yuyen ณัฐรดา อยู่เย็น Graphic Designer : Orawan Jongpisan อรวรรณ จงพิศาล Accountent : Nongnapus Suksawad นงนภัส สุขสวัสดิ์

ISCAR The Driving Force Behind Automotive Part Production







3 Effective Cutting Edges for Higher Drilling Productivity



Superior Finish Achieved with Tangential Step Mounted Inserts



Double Sided Positive Turning Inserts for Aluminum



Download ISCAR WORLD Now! All ISCAR's online apps, interfaces, and product catalogs in a single space.



57, 59, 61, 63 Soi Samanchan-babos Sukhumvit Rd., Phra Khanong, Khlong Toey, Bangkok 10110 Tel: 02-713-6633-8 Fax: 02-713-6632, 02-7120836 E-mail: Iscar@iscarthailand.com





THE TOOL MANAGEMENT COCKPIT ACTS AS A HUB FOR WALTER TOOL MANAGEMENT

Concentrating on core areas of expertise and value creation processes is a sign of a successful modern business, which is why successful companies consistently outsource non-value creation processes to competent partners. Walter, the Tübingen -based specialist in precision tools, supports these efforts with its range of tool management services. The newly developed Tool Management Cockpit represents a milestone in this technology. Upon request, Walter can take on full responsibility for complete tool availability.

By Marcus Schur

Tool management systems are an integral part of Walter Multiply's range of services. The importance of this area for many companies can be seen in the strong growth in this sector over the past two years. Companies focus primarily on data transparency and process efficiency. They want to find out where exactly costs arise, so that they can reduce them in the long term. After observing various tool management systems available on the market and seeing where their individual strengths and weaknesses lay, Walter decided to develop their own software solution in collaboration with a competent partner. After a practice-oriented test phase, conducted over the last six months, the Tool Management Cockpit was implemented in all of Walter's tool management projects as standard – with no additional costs for the customer, but a lot of added value.

The aim is to achieve complete transparency in tool management processes through cooperation with customers. For this purpose, Walter is the central point of contact across the entire process chain, from the provision of the complete tools all the way through to recycling. This creates a cycle which guarantees optimum productivity. Unlike the methods which have been most popular until now, the Tool Management Cockpit shows not only the purchasing costs, but also the resulting production costs – i.e. the costs per produced part (CPP). This allows potential for optimisation to be identified as soon as possible. It also shows whether it is more cost-effective to optimise a machining process or to redesign it completely.

Designed for customer processes

Production businesses generally have a company-wide ERP system which determines how the processes must be designed. This focuses on production as this is where the company makes its money. And this is precisely where Walter's Tool Management Cockpit comes in. It adapts to the customer's processes – not the other way around. The software concentrates mainly on physical warehouse management and the supply chain. Customers can hand over all tasks relating to production, such as tool supply and the optimisation of

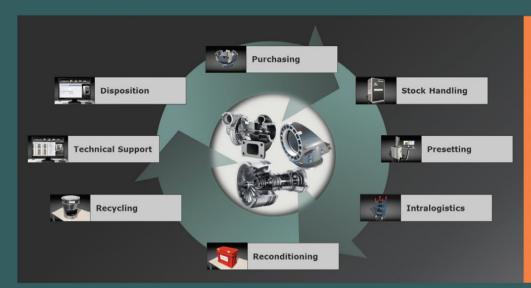


Marcus Schur, Tool Management Services Manager at Walter.

production processes. Walter takes on complete responsibility for providing the right number of the right tools at the right place – right down to each individual part.

For this reason, particular emphasis is placed on logistical tool management. This process includes everything from the master data input to minimum stocks, based on predicted consumption or past consumption. For example, if a company receives an order to produce 20,000 engine blocks in the next month, they can enter this requirement into the Cockpit and the software will calculate which tools, and how many of them, are required for this task. Alternatively, however, users can also look at their history and use consumption over the past six months to predict how many of each tool will be needed in the future. This process can be additionally optimised and controlled by taking other factors into consideration, such as stock, capital commitment or stock reliability. One highlight of this provision planning is the integration of entirely new elements, which can be evaluated using Walter's digital solutions directly from the machine. This enables live data from the production environment to be used consistently in order to control stocks, procurement processes and technical optimisation.

The Walter Tool Management Cockpit functions as a control centre and communicates with all relevant systems which supply corresponding data. The data required for this can come from any other systems and the corresponding interfaces are provided. For example, vending systems for tool provision can be integrated in order to "track" tools – i.e. record who has taken a tool out, when this happened and what it was used for. However, this data is not particularly insightful on its own, as it cannot be used to determine exactly which parts were produced using the tool in question. The use of a Tool·ID enables the tools to be assigned to



In its tool management system, Walter is the central point of contact along the entire process chain, from the provision of complete tools all the way through to recycling. This creates a cycle which guarantees optimum productivity. Unlike the methods which have been most popular until now, the Tool Management Cockpit shows not only the purchasing costs, but also the resulting production costs i.e. the costs per produced part (CPP).

a specific machining operation or multiple operations, for example. The Cockpit software then takes on the task of analysing and processing the data further.

Easy to use

The user interface is intuitive and simple in its design. It has been designed with familiar Office programs such as Excel and PowerPoint in mind and can easily be adapted to meet users' individual needs. The data sets are easy to input and edit. The Tool Management Cockpit then produces statistics regarding stock, consumption and current part costs. It displays recommended reorder points and provides information about the average daily consumption. This can be used to determine the right time to place the next order as well as the optimum storage buffer size. An overview shows the pending orders and already delivered orders for each item. At the touch of a button, the Cockpit also shows which tools are currently being used to produce which parts. Another display shows the costs that have been incurred over a selected period of time.

The complete CPP (cost per part) calculations are particularly interesting, as they are key to cost-effectiveness. They also provide information about revision statuses and cost reductions. The Cockpit also enables CPP reporting in real time, including the proportionate costs for each tool with a target-actual comparison of tool costs. An order overview informs the user about the status of orders for each individual supplier, down to the individual items. Another highlight of the Cockpit is the ability to plan and control optimisation by displaying potential alternatives and the savings they represent. The requirement for this is that the tools are uniquely identifiable. The manner in which this is done is immaterial - as the records can be made manually or using a Tool ID, RFID or any similar identification technology. Processes in the production environment can be precisely reproduced, displayed and depicted on this basis. Processes that are not running optimally are thus detected incredibly quickly and countermeasures can be introduced. Walter makes corresponding suggestions, compares different solutions and, after consultation with the customer, takes care of implementation – every service from a single provider.

Order in hours, not days

In general, it is still the case that different departments such as Planning, Purchasing, Intralogistics and Reconditioning are involved in tool management. If the entire tool management system is controlled from a single point, however, it is easier to identify and utilise synergies. This often results in the administrative tool procurement process being identified as the greatest cost driver – although those involved are generally unaware of this. An entire week or more can pass between a request for a tool being made and the order being dispatched, while delivering the tool in under 24 hours does not present any problems.

Using the Tool Management Cockpit, this order process can be drastically accelerated – in extreme cases, it can be reduced from a whole week to just a few minutes. Human intervention in the tool order process is restricted to two points: Packing the tool into its box at the shipping company and storing it at the point of receipt.

Despite all the digitalisation involved, it is guaranteed that the customer remains in charge of the process every step of the way. The customer also determines which tools are purchased and used – although they are provided with relevant information in the event that different tools would be more productive or more helpful, regardless of the brand and manufacturer. On request, these alternative tools can also be tested within the context of Walter Tool Management before they are used, in order to determine whether they will actually achieve the predicted savings.

Cockpit for digitally networked machining

The Tool Management Cockpit is an example of the networked thinking of Industry 4.0. It exchanges basic data with the appCom platform. On the appCom platform, Walter, machine manufacturers and industrial companies compile apps and special software solutions for the production environment to meet their individual requirements. This makes it possible to classify and specify consumption details even more precisely, for example. It is also the solution to some problems that are familiar to production managers all over the world who have not yet entered the networked world of Industry 4.0. NEVERW

AUTODESK ASIA MOVES FORWARD TO ORGANIZE A WEBINAR, DELIVER SOFTWARE PRODUCTS TO TRANSFORM MANUFACTURING FACTORIES TO DIGITAL FACTORIES TO SUPPORT EEC.

Autodesk Asia เดินเกมรุก...จัดสัมมนาออนไลน์ฯ ส่งผลิตภัณฑ์ซอฟต์แวร์เปลี่ยนโรงงานผลิตแบบดิจิทัลรับ EEC

Autodesk Asia Pte. Ltd., in collaboration with Thai-German Institute and Smart Trade Publications Co., Ltd., organized a webinar on the topic of the "Adaptability to Digital Manufacturing Transformation" in order to be prepared for the changes in the current manufacturing industry as well as to support the government policies, especially, on the Eastern Economic Corridor (EEC) Development Project which is considered a new sandbox in the EEC area and a driving force for the Thai economy in the future. Such area is seen to be the potential area for the expansions in the field of Digital Transformation Technology which is a catalyst in the supply chain of Industry 4.0. If any entrepreneurs should not adopt such matter for use in their factories, they would be considered to fail in keeping them up with the digital manufacturing industry. The topics of the lectures that were packed with the contents were on the "Adaptability to Digital Manufacturing Transformation" lectured by Dr. Djitt Laowattana, Ph.D Advisor to the Eastern Economic Corridor (EEC). "LEAN Production & Optimization for Smart Factory in COVID-19", lectured by Mr. Boonlue Boonkhong, Digital Production Design and Management Department Manager and Mr. Anupan Khanthasima, Digital Design and Production Department Engineer, Lecturers from Thai-German Institute,

including a Team of Lecturers from Autodesk Asia Pte., Ltd., comprising Mr. Suranat Mali-ong, Technical Sales Specialist and Ms. Krisana Chanchaipol, Territory Sales Executive. On this occasion, Mr. Steven Chiu. Head of Design & Manufacturing Department, Asean Autodesk Pte., Ltd., was the guest of honor to give the event opening remarks including making introduction to Autodesk's business operations and present the solution of Autodesk, as well. Such webinar was attended by more than 100 interested participants. It was considered yet another collaboration between the government and private sector organizations in the continuation of the technology and innovation in the manufacturing industry to keep pace with the digital world. REVIEW

Autodesk Asia Pte. Ltd. ร่วมกับ สถาบันไทยเยอรมัน และ บริษัท สมาร์ทเทรด พับลิเคชื่นส์ จำกัด จัดสัมมนาออนไลน์ การปรับตัว ให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลงสู่การผลิตในโรงงานแบบ ดิจิทัล "Adaptability to Digital Manufacturing Transformation" เพื่อเตรียมความพร้อมกับการ เปลี่ยนแปลงของโลกอุตสาหกรรมการผลิตในปัจจบัน รวมถึงการสนับสนุนนโยบายของภาครัฐ โดยเฉพาะ Eastern Economic Corridor (EEC) :โครงการพัฒนา ระเบียงเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก หรืออีอีซี ถือเป็น Sandbox แห่งใหม่ ในพื้นที่อีอีซี และเป็น แรงขับเคลื่อนเศรษฐกิจไทยในอนาคต โดยพื้นที่ ดังกล่าวจะมีการขยายตั๊วในด้าน Digital Transformation Technology ซึ่งเป็นตัวเร่งในซัพพลายเชนของ อุตสาหกรรม 4.0 และหากผู้ประกอบการรายใด





ไม่นำเรื่องดังกล่าวเข้ามาใช้ในโรงงานถือว่า จะตามไม่ทันอตสาหกรรมการผลิตที่เป็นดิจิทัล โดยหัวข้อของการบรรยายที่อัดแน่นด้วยเนื้อหา สาระจะเป็นในเรื่องของ "การปรับตัวให้ทันต่อ การเปลี่ยนแปลงสู่การผลิตในโรงงานแบบ ดิจิทัล (Adaptability to Digital Manufacturing Transformation)" วิทยากร ดร.ชิต เหล่าวัฒนา Executive Advisor Eastern Economic Corridor (EEC) หัวข้อ "การลดความสณุเปล่าใน กระบวนการผลิตและวางแผนการผ^{ู้}ลิตอย่าง มีประสิทธิภาพในยคCOVID-19 (LEAN Production & Optimization for Smart Factory in COVID-19)" วิทยากรจากสถาบันไทย-เยอรมัน คือ **อาจารย์** บุญลือ บุญคง ผู้จัดการแผนกออกแบบและ จัดการผลิตดิจิทัล และ อาจารย์อนุพันธ์ ขันทะสีมา วิศวกรแผนกออกแบบและ **จัดการผลิตดิจิทัล** รวมถึงทีมงานวิทยากรจาก Autodesk Asia Pte. Ltd. โดย **คณสรนาท** มลือ่อง Technical Sales Specialist และ คุณกฤษณา ชาญชัยพล Territory Sales Executive และในโอกาสนี้ยังได้รับเกียรติจาก Mr. Steven Chiu Head, Design & Manufacturing ASEAN Autodesk Asia Pte. Ltd. มากล่าวเปิดงาน รวมถึงแนะนำการดำเนินธุรกิจและนำเสนอโซลูชั่นส์ ของ Autodesk อีกด้วย ซึ่งภายในงานส้มในนา ออนไลน์ครั้งนี้มีผู้เข้าร่วมงานมากกว่า 100 ท่าน ให้ความสนใจ นั้นว่าเป็นความร่วมมือระหว่าง หน่วยงานภาครัสและองค์กรเอกชนในการต่อยอด เทคโนโลยีและนวัตกรรมทางอตสาหกรรมการผลิต ให้ก้าวทันต่อโลกดิจิทัลยิ่งขึ้น เรเขาเพ





GC AND CARGILL AUTHORIZE CONSTRUCTION OF A NEW INTEGRATED BIOPOLYMER PRODUCTION FACILITY IN THAILAND, REINFORCING THEIR **GLOBAL LEADERSHIP IN SUSTAINABILITY AND SUPPORTING THE BCG ECONOMY MODEL**

GC และ Cargill ตอกย้ำผันำด้านความยั่งยืนระดับโลก สนับสนนโมเดล BCG Economy Model สร้างโรงงานพลาสติกชีวภาพแบบครบวงจรแห่งใหม่ในประเทศไทย



GC International Corporation Company Limited, a subsidiary of PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and Cargill Incorporated (Cargill), joint owners of NatureWorks LLC (NatureWorks), announced the construction of a new fully-integrated biopolymer production facility in Thailand to meet increased demand for sustainable promotion approval from the Thailand Board of Investment (BOI) in May, 2021. Prime Minister Prayut Chan-o-cha and Deputy Prime Minister and Minister of Energy, Mr. Supattanapong Punmeechaow, joined remotely to congratulate the project's success. REVIEW

บริษัท GC International Corporation บริษัทย่อยของบริษัท พีทีที่ โกลบอล เคมิคอล (จำกัด) มหาชน (GC) และ บริษัท Cargill Incorporated (Cargill) ในสานะพักือหันสัดส่วนร้อยละ 50 ในบริษัท NatureWorks LLC (NatureWorks) ประกาศเดินหน้าสร้างโรงงานพลาสติกชีวภาพแบบครบ ตลาดโลก ภายหลังได้รับการอนุมัติส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะ โดยได้รับเกียรติจาก **พลเอก ประยทธ์ จันทร์โอชา นายกรัฐมนตรี** และรัสมนตรีว่าการกระทรวงกลาโหม และ นายสพัฒนพงษ์ พันธ์มีเชาว์ **รองน้ำยกรัฐมนตรี และรัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน** ร่วมแสดง ความยินดีพ่านระบบเสมือนจริง ซึ่งโครงการดังกล่าวนับเป็นหนึ่งในโครงการที่ สนับสนุนโมเดลเศรษฐกิจสู่การพัฒนาที่ยั่งยืน หรือ BCG Economy Model เป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนของโลก (SDGs) ตามเป้าหมายที่วางไว้ เมษายพ





8th INTERNATIONAL PACKAGING AND PRINTING **EXHIBITION FOR ASIA**

Co-located exhibition :

Officially supported by :

For enquiries: Jointly organized by:









Within Thailand Exposis Co., Ltd Tel (66) 2559 0856-8 info@exposis.co.th

Overseas Messe Düsseldorf Asia Pte Ltd Tel (65) 6332 9620 ppi@mda.com.sg















MITSUBISHI MOVES FORWARDS INTO DIGITAL PRODUCTION PROCESS...ORGANIZING MITSUBISHI **EDM & LASER TECHNOLOGY WEBINAR**

มิตซูบิชิ เดินหน้าสู่ขบวนการผลิตดิจิทัล...จัดสัมมนาออนไลน์ Mitsubishi EDM & Laser Technology

Recently, Mitsubishi Electric Automation (Thailand) Co., Ltd., held a webinar seminar on the topics relating to various technologies of Mitsubishi machines, including Wire-cut EDM, Die-sinker EDM, and Fiber Laser which was the first of its kind. In addition, the "SV-P Series" Die-sinker machine, the latest model, was also launched. The machine was made with cutting-edge design that came along with Al Assistance system to control the operations of the machine to check its functions before any production error would occur including working more than it ever used to. In Mitsubishi showroom, a variety of models of machineries: such as; GX-F40 and GX-F80 Fiber Lasers, MP1200 D-CUBES and MV2400R Wire-cut EDM and SG12 Die-sinker EDM were put on display for interested industrialists to visit including "SV-P Series" Die-sinker EDM, the latest model which was also launched on this occasion.

Mr. Nopadol Kangsachat, who had been promoted to hold office as the Division Manager Industrial Automation Machinery, Mitsubishi Electric Automation (Thailand) Co., Ltd., was on hand to greet the webinar participants with his remarks on the purpose of such webinar that "Due to the COVID-19 pandemic situation, we cannot go out to meet customers as easily as before plus the organizing of the seminars has been stopped for almost 2 years. This webinar is materialized as a result of the visions of our 2 Executives, Mr. Somchin Leelaket, President of the Company and Mr. Shunji Kayashima, Director of Industrial Automation Machinery, whose ideas are to place the importance on the online media under the current situation to help promote marketing and service work, especially, Mr. Leelaket who has given his idea before that we should do the LINE Official. At present, we have more than 1,000 members, both Wire-cut EDM and Fiber Laser customers, to help us with the customers' Q & A. Therefore, our move on this matter absolutely fits the occurring situation and this is how the webinar is emerged whereby it will help meet the needs of our customers, educate and promote our after-sales services to be more efficient." REVIEW

้เมื่อเร็วๆ นี้ เป็นครั้งแรกของ **บริษัท มิตชูบิชิ อีเล็คทริค ออโตเมชั่น** (ประเทศไทย) จำกัด จัดสัมมนาออนไลน์ โดยหัวข้อเกี่ยวกับเทคโนโลยี ต่างๆ ของเครื่องจักรมิตซูบิชี ทั้งเครื่อง Wire-cut EDM, Die-sinker EDM และ Fiber Laser นอกจากนี้ยังมีการเปิดตัวเครื่องจักรรุ่นใหม่ล่าสุดอีกด้วย คือ เครื่อง Die-sinker EDM รุ่น "SV-P Series" ที่มีการออกแบบใหม่ที่ทันสมัย มาพร้อมกับระบบ Al Assistance ในการควบคุมการทำงานของเครื่องจักร เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรก่อนที่จะเกิดข้อผิดพลาดใน การพลิต รวมถึงการทำงานที่มากขึ้นกว่าเดิม สำหรับภายในโชว์รุมของบริษัท ้มิตชบิซิฯ ได้จัดแสดงเครื่องจักรกลไว้หลากหลายร่นให้นักอตสาหกรรมที่



สนใจเข้าเยี่ยมชม อาทิ เครื่อง Fiber Laser su GX-F40 และ GX-F80 เครื่อง Wire-cut EDM su MP1200 D-CUBES และเครื่อง MV2400R D-CUBES เครื่อง Die-sinker EDM รุ่น SG12 รวมถึงเครื่อง Die-sinker EDM รุ่น "SV-P Series" ตัวใหม่ล่าสุดที่เปิดตัวในโอกาสนี้ด้วย

โดย คณนพดล กังสชาต ซึ่งได้ขึ้นดำรงตำแหน่งใหม่เป็น ผู้จัดการฝ่าย Industrial Automation Machinery บริษัท มิตชูบิชิ **อี้เล็คทริค ออโตเมชั่น (ประเทศไทย) จำกัด** ได้กล่าวต้อนรับผู้ร่วม ส้มมนาออนไลน์ว่าวัตกประสงค์ของการจัดส้มมนาออนไลน์ในครั้งนี้เกิดจาก ้สถานการณ์โควิด-19 ที่เราไม่สามารถออกไปพบลกค้าได้ง่ายดายเหมือนก่อน กรอปกับได้หยดการจัดสัมมนาในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมาซึ่งเป็นเวลาเกือบ 2 ปี โดยการจั่ดส้มมนาออนไลน์ในครั้งนี้เกิดจากวิสัยทัศน์ของท่านผับริหาร ทั้ง 2 ท่าน คือ **คณสมจินต์ ลีลาเกต ประธานบริษัท** และ**คณชนจิ** คะยะชิมะ Director of Industrial Automation Machinery ้ที่มีแนวคิดในการให้ความสำคัญกับสื่อออนไลน์ในสถานการณ์ปัจจบัน ้ เพื่อช่วยส่งเสริมงานด้านการตลาดและงานบริการ โดยเฉพาะคณสมจิ้นต์ ได้ให้แนวคิดมาก่อนหน้านี้ว่าเราควรทำ LINE Official ซึ่งปัจจุบันเรามีสมาชิกอยู่ กว่า 1,000 ราย ทั้งกลุ่มลกค้า Wire-cut EDM และ Fiber Laser ้เพื่อช่วยถาม-ตอบแก่ลูกค้า จึงเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างยิ่ง ้ดังนั้นจึงเป็นที่มาของก^ารจัดสัมมนาออนไลน์ครั้งนี้ เพราะจะช่วยตอบโจทย์ ความต้องการของลกค้าให้ความรั และส่งเสริมงานบริการหลังการขายของเราให้ มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น หะงายง

OAD EXPANDING ITS GLOBAL PARTNER NETWORK

QAD รุกขยายเครือข่ายพันธมิตร

QAD Inc., a leading provider of next-generation manufacturing and supply chain solutions in the cloud, is actively looking for partners to expand its QAD Global Partner ecosystem. The QAD Global Partner Network includes channel partners, technology partners, solution partners, and consulting and system integrator partners that work with QAD to provide a wide range of sales, support, complementary solutions and services to QAD customers worldwide.

"We are looking for channel and services partners, specifically sales-driven organizations with a proven track record in ERP and Manufacturing Operations sales and the proven ability to deliver high-quality project implementation services," said QAD Vice President, Global Partner Strategy & Management Mohan Ponnudurai.

คิวเอดี ผู้นำในการให้บริการซอฟต์แวร์ ERP ระดับองค์กรบนคลาวด์ สำหรับพัพลิตระดับโลก ด้วยโชลชั่นส์ที่เหมาะกับอุตสาหกรรมพลิต รกหา พันธมิตรทางธุรกิจและขยายเครือข่ายพาร์ทเนอร์ เพื่อเพิ่มความสามารถ ในการตอบสนองความต้องการของลูกค้าที่เพิ่มมากขึ้นในประเทศไทย



รวมถึงรูปแบบการพลิตที่เปลี่ยนไป เพื่อสร้างกระบวนการพลิตให้มีความ ยืดหยุ่น ลดข้อจำกัดของ ERP รูปแบบเดิม และสนับสนุนให้องค์กรมีความ สามารถในการแข่งขันในตลาด ซึ่งการขยายฐานลกค้าผ่านเครือข่ายพันธมิตร จะช่วยเพิ่มช่องทางการให้บริการด้านเทคโนโลยี โชลชื่นส์ งานบริการหลังการขาย และเป็นที่ปรึกษาให้กับลกค้า

"เรากำลังมองหาพันธมิตร หรือพาร์ทเนอร์ เพื่อสร้างช่องทางและบริการ ในประเทศต่างๆ ทั่วโลก ให้มากขึ้น คิวเอดี ให้บริการชอฟต์แวร์ ERP มาอย่าง ยาวนาน เราเชี่ยวชาญในอุตสาหกรรมด้านการผลิต และเราได้พิสูจน์แล้วว่า การให้บริการด้าน ERP อย่างมืออาชีพของเรา สามารถรองรับโครงการใหญ่ๆ ของลกค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ" รองประธาน ฝ่ายกลยทธ์และการจัดการ พันธมิตรระดับโลก ของคิวเอดี มิสเตอร์ โมฮาน พรนดราย กล่าว พรงเรา



International Trade Fair for the Plastics and Rubber Industries





Book your space now! www.tplas.com

MEMBER OF



k-globalgate.com

Powered by:

Officially supported by:

Concurrent exhibition:

For enquiries:







Representative in Thailand:

Exposis Co., Ltd Tel: (66) 2559 0856 to 8 Fax: (66) 2559 2893 info@exposis.co.th Overseas:

Messe Düsseldorf Asia Pte Ltd

Tel: (65) 6332 9620

Fax: (65) 6337 4633

tplas@mda.com.sg



Organized by:

THE CHANGE OF PRODUCTION PROCESS ALONG WITH MITSUBISHI **ELECTRIC AUTOMATION (THAILAND)**

AND KEEP UP WITH THE ERA OF DIGITAL WORLD WITH SMART SYSTEM THAT CAN'T BE OVERLOOKED

เปลี่ยนแปลงขบวนการผลิตไปกับ มิตซูบิซิ อีเล็คทริค ออโตเมชั่น (ประเทศไทย)

ก้าวทันโลกในยุคดิจิทัล...ที่คุณไม่อาจมองข้ามด้วยระบบอัจฉริยะในเครื่องจักร



Running a business is just like playing a sport; quite often that it doesn't go as planned because the rivals have their own plans. The more current situations have changed, the better the rules have constantly changed at all times. As long as the Team has the understanding on the purpose and challenge, the success would not be far from what you are dreaming

for. What is important is to lead the entrepreneurs to achieve sustainable and efficient success with the maximum profit after the COVID-19 pandemic situation has improved. On this occasion it is indeed an honor to have Mr. Nopadol Kangsachat, who has been appointed to a new position in the Department as the Division Manager, Industrial

Automation Machinery, Mitsubishi Electric Automation (Thailand) Co., Ltd., revealed the Operation Policy of Mitsubishi Electric Automation Team in providing supports to the manufacturing industrial sector with Mitsubishi technology, whether it is on the aspect of fiber laser or EDM in order to enable the Thai manufacturing industrial sector to advance and keep pace with the current digital world.

After Holding Office In Your New Position, What Your New Action Plans In The Future Will Focus On?

On the first part, it will be on the aspect of the marketing plan. The matter in which I have been considered for the appointment to hold office in this new position has arisen from my working achievements to attain the goals that the company has set for me in the policy for the maximum benefit of the company to the extent of being satisfactory to the Executive who eventually promote me to the higher position. In regard to the marketing plan, we have always placed the emphasis on the accessibility to look after the entrepreneurs on the aspect of the after-sales services which will cause the customers to be satisfied and make it easy for them to decide when they want to expand their businesses or make additions to their machines in the future. It is this marketing plan that allows us to be able to increase potentials to look after our customers more on the aspect of the after-sales services, add more Engineers, machines in providing technical supports to our customers and enable them to actually try out the use of the machines before the delivery or even after the delivery when they want to find an in depth information.

Where on the matter of the ASEAN and Oceania regions, the company has been entrusted by the parent company to take care of this region in terms of both the sales and after-sales services which, at present, we have initiated actions to take care of ASEAN and Oceania region since 1 October 2021. Our marketing plan from now on will not only will be in Thailand, but also in ASEAN and Oceania areas which the company will carry out all along with the business operations in Thailand including after-sales services as, well.

On the second part, it will be on the aspect of the products. At present, in the business of selling the laser machines, we have imported 2 latest versions of the fiber laser machines which are EDM, SG12 Model and SV8P Model equipped with AI Assistance, for installing in the Showroom of the Company Technology





Center to enable the entrepreneurs to actually use the machines before delivery and to increase the efficiencies of the company's Engineers in using the machines and testing them for the maximum capability of the machines by themselves. Nowadays, technology plays a very important role for the entrepreneurs. Mitsubishi has foreseen the point at where we have to decide to innovate and increase the efficiency of the current day machines. As such, we have adopted AI Assistance system for actual use in the machines no matter what it is a GX-F Series fiber laser machine, which is the world's first laser technology, a laser that is equipped with AI Assistance system, EDM SG Series



SV-P Series, that all have AI Assistance system installed from the factory to control the operations of the machine, check the operations of the machine before a production error will happen which will directly affect the entrepreneurs should there be no AI system. All these problems will be eliminated when our machines equipped with AI Assistance systems are provided to support the current working.

And finally, it is the aspect of the service work which includes the corporate personnel development to meet the needs of customers. Hence, we cannot deny that the aspect of the after-sales services is yet another part of the entrepreneurs' considerations in placing their purchase orders. This is a part of the company's main policy, as well. We therefore started to use the Line Official for almost 3 years ago and which is well responded from users of the machines.

Currently, we have accounted for 1,000 registered users which allow the creations of Q&A and initial troubleshooting in a timely manner. We have always emphasized the matter of the after-sales services and so we have on the development of our Team of Engineers to learn about technology at all the times in order to enable them to truly respond to the real needs of the entrepreneurs.

What The Proportion in Percentage of The Overall Market Value in The Market of Mitsubishi Laser Machines and EDM Machines Is, And What The Plan to Promote or Stimulate The Sales Is?

In terms of the market sharing, the proportion of EDM wire cut machinery is somewhat very similar to one another nowadays. But, in the laser machine, we are the leader in technology and have always been in No.1 place in receiving the market sharing. On the sales promotion plan at the mean time, the Industrial Automation Machinery Department has appointed Mrs. Patcharin Ruangsiri to hold office in the position of another Assistant Manager, IAM Marketing Department to help entrepreneurs with marketing planning. Mrs. Ruangsiri's accumulated working experiences with the company for 29 years and being in the field of responsibility for a long time will definitely be yet another part of the driving force for the company and entrepreneurs to achieve the optimal benefit.

How Mitsubishi Will Build Confidence in Former and New Customers in Order to Get Them to **Understand The Quality and Price?**

In the main policy, we always place the emphasis on the after-sales services, checking and inspecting the machines upon receiving a notification on a problem





from the users by way of using our new operating system for new machines and the preliminary Q & A system from our Line Official. Nowadays, it can be said that any machines imported for marketing in Thailand, regardless of from wherever they are imported, in most case, the manufacturers themselves have already invented and built them with good quality. Nevertheless, their values are not too high, yet, there is a certain point in the operation of machines where the level of their capabilities can perform. While on the machines of high value, a level of their capabilities in the performance will be more superior which is a common thing. What can best tell us about the difference between those who choose the inexpensive and high priced machines is the high efficiency of the machines which plays a big part. However, in having a good after-sales service team, the value of those machines can be seen forthwith: for example; a cheap machine, but, frequently break down, often stopped functioning due to a lot of problems, such machine will be expensive immediately because the entrepreneur cannot make use of it. Whereon a highly valued machine with no frequent break down or even it breaks down, but, there is a fast after-sales service that enable the entrepreneur to continuously make use of it, this machine will be cheap immediately because entrepreneur can use it in the business all the times.

การทำธุรกิจก็เหมือนการเล่นกีฬา บ่อยครั้งที่ไม่เป็นไปตามแพนที่ วางแพนไว้ เพราะคู่ต่อสู้เขาก็มีแพนของเขา ยิ่งปัจจุบันสถานการณ์เปลี่ยนไป กฎกติกาการเล่นก็เปลี่ยนแปลงอยู่ตลอด ตราบใดที่ทีมเข้าใจจุดประสงค์ และความท้าทาย ความสำเร็จก็คงไม่ไกลเกินฟัน สิ่งที่สำคัญคือ การนำพา ผู้ประกอบการให้ก้าวสู่ความสำเร็จอย่างยั่งยืนและมีประสิทธิภาพ ด้วยพลทำไรสูงสุด หลังจากสถานการณ์คลี่คลายจากการแพร่ระบาด ของไวรัสโควิด-19 ในโอกาสนี้ได้รับเกียรติจาก คณนพดล กังสชาต

ชึ่งเป็นผู้ที่ได้ขึ้นดำรงตำแหน่งใหม่เป็น ผู้จัดการฝ่าย Industrial Automation Machinery บริษัท มิตชูบิชิ อีเล็คทริค ออโตเมชั่น (ประเทศไทย) จำกัด โดยได้มาเผยถึงแนวนโยบายการดำเนินงาน ของทีมงานมิตชูซิบิฯ ในการสนับสนุนภาคอุตสาหกรรมการผลิต ด้วยเทคโนโลยีของมิตชูบิชิ ไม่ว่าจะเป็นด้านเลเชอร์ไฟเบอร์หรือ อีดีเอ็ม เพื่อให้ภาคอุตสาหกรรมการผลิตไทยก้าวหน้าและก้าวทัน ต่อโลกยุคดิจิทัลในปัจจุบัน

ในฐานะที่ท่านได้รับตำแหน่งใหม่อยากทราบถึงแผนการดำเนิน งานในอนาคตว่ามุ่งเน้นด้วยเรื่องใดบ้าง

เรื่องแรกจะว่าในส่วนของแผนการทางการตลาด ซึ่งจากการที่ได้รับ การพิจารณาแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งใหม่ครั้งนี้ เกิดจากการทำงานให้ บรรลุเป้าหมายที่บริษัทฯ ได้วางนโยบายไว้ให้ เพื่อประโยชน์สูงสุดของ บริษัทฯ จนทำให้เป็นที่พึงพอใจของท่านผู้บริหาร จนได้รับการปรับตำแหน่ง ที่สูงขึ้นด้วย ส่วนแผนการตลาดนั้น เราเน้นย้ำถึงการเข้าถึงของผู้ประกอบการ ด้านการดูแลหลังการขายมาโดยตลอด ซึ่งจะทำให้เกิดความพึงพอใจของ ลูกค้า และทำให้ลูกค้าตัดสินใจได้ง่ายเมื่อมีความต้องการขยายธุรกิจหรือ เพิ่มเครื่องจักรในอนาคต แผนการตลาดนี้เองทำให้เราได้ทำการเพิ่ม ศักยภาพในการดูแลหลังการขายมากขึ้น เพิ่มวิศวกร เพิ่มเครื่องจักร สำหรับสนับสนุนด้านเทคนิคให้แก่ลูกค้าได้สามารถทดลองใช้งานจริงของ เครื่องจักรก่อนการส่งมอบหรือหลังส่งมอบไปแล้ว แต่ต้องการหาข้อมูล เชิงลึก

และในส่วนของภูมิภาคอาเซียนและโอเซียเนียนั้น ทางบริษัทฯ ได้รับความไว้วางใจจากบริษัทฯ แม่ ให้ทำการดูแลภูมิภาคนี้ทั้งด้านการขาย และงานบริการหลังการขาย ซึ่งในปัจจุบันทางเราได้เริ่มการดำเนินการ ดูแลภูมิภาคอาเซียนและโอเซียเนีย ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2564 เป็นต้นไป แพนการทางการตลาดนับจากนี้เป็นต้นไป ไม่ใช่เพียงในประเทศไทยเท่านั้น ทางบริษัทฯ จะดำเนินกิจการด้านการขายในภาคพื้นอาเซียนและโอเซียเนีย ควบคู่กันไปกับการดำเนินธุรกิจในประเทศไทยรวมทั้งการให้บริการ หลังการขายด้วยเช่นกัน

ส่วนที่สองคือด้านผลิตภัณฑ์ โดยปัจจุบันในส่วนของธุรกิจการขาย เครื่องเลเซอร์ เราได้นำเครื่องไฟเบอร์เลเซอร์รุ่นใหม่ล่าสุดมาติดตั้งในศูนย์ เทคโนโลยีเซ็นเตอร์ที่โชว์รูมของบริษัทฯ ถึง 2 รุ่น คือ GX-F40, GX-F80 และในส่วนของเครื่องจักรอีดีเอ็ม เราได้นำเครื่องจักรรุ่น SG12, SV8P ที่มีระบบ AI Assistance มาติดตั้งในโชว์รูมเพื่อให้ผู้ประกอบการ ได้ทำการใช้เครื่องจริงก่อนการส่งมอบ และเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของ



วิศวกรของบริษัทฯ ให้ได้ใช้งานเครื่องจักรและทดสอบหาขีดความ สามารถที่สูงสุดของเครื่องจักรด้วยตัววิศวกรเอง ปัจจุบันเทคโนโลยี มีส่วนสำคัญอย่างมากกับผู้ประกอบการ ทางบริษัทมิตชูบิชิฯ ได้เล็งเห็น ถึงจดที่เราจะต้องตัดสินใจคิดค้นและเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของ เครื่องจักรในปัจจบัน โดยเราได้นำระบบสมองกลอัจฉริยะหรือ AI Assistance เข้ามาใช้งานจริงในเครื่องจักร ไม่ว่าจะเป็นเครื่อง ไฟเบอร์เลเซอร์ร่น GX-F Series ที่เป็นเทคโนโลยีเลเซอร์เครื่องแรก ของโลก ที่ติดตั้งระบบ AI Assistance เครื่องมิตซูบิซิอีดีเอ็ม SG Series, SV-P Series ซึ่งล้วนแต่มีระบบ Al Assistance ้ติดตั้งมาจากโรงงาน เพื่อควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ในการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรก่อนที่จะเกิดข้อผิดพลาด ในการพลิต ซึ่งจะส่งผลตรงไปยังผู้ประกอบการหากไม่มีระบบ AI ปัญหาเหล่านี้จะหมดไปเมื่อเครื่องจักรของเรามีระบบ Al Assistance มารองรับการทำงานในปัจจุบัน

และสุดท้ายงานด้านการบริการ รวมถึงการพัฒนาบุคลากรในองค์กร ให้ตอบรับกับความต้องการของลูกค้า เราจึงปฏิเสธไม่ได้เลยว่างานบริการ หลังการขาย เป็นส่วนหนึ่งของการพิจารณาคำสั่งซื้อของผู้ประกอบการ ้ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายหลักของบริษัทฯ เช่นกัน เราจึงเริ่มใช้ Line Official มาได้ระยะเวลาเกือบ 3 ปี มาแล้ว และได้รับการตอบรับที่ดี จากผู้ใช้งานเครื่องจักรปัจจุบัน เรามีผู้เข้าลงทะเบียนแล้วถึง 1,000 ราย ้ซึ่งทำให้เกิดการถามตอบและแก้ไขปัญหาเบื้องต้นได้ทันท่วงที เราเน้นย้ำ เสมอถึงงานบริการหลังการขายและเราได้ทำการพัฒนาทีมงานวิศวกร ให้ได้เรียนรู้เทคโนโลยีตลอดเวลา เพื่อตอบสนองความต้องการของ ผู้ประกอบการอย่างแท้จริง

มูลค่าการตลาดโดยรวมในตลาดเครื่องจักรมิตซูบิชิเลเซอร์ และเครื่องจักรมิตชูบิชิอีดีเอ็มมีสัดส่วนกี่เปอร์เซ็นต์ในตลาด และมีแผนส่งเสริมหรือกระตันยอดขายอย่างไร

สำหรับส่วนแบ่งการการตลาดสัดส่วนของเครื่องจักร ไวท์คัท อีดีเอ็มนั้น ค่อนข้างที่จะใกล้เคียงกันมากในปัจจุบัน แต่ในส่วนของเครื่องจักร เลเซอร์นั้น เราเป็นผู้นำด้านเทคโนโลยีและเป็นผู้มีส่วนแบ่งการตลาด

มาเป็นอันดับ 1 มาโดยตลอด แผนการส่งเสริมการขาย ณ ปัจจุบัน ทางฝ่าย Industrial Automation Machinery ได้ทำการแต่งตั้ง คุณพัชรินทร์ เรื่องศิริ ขึ้นมาดำรงตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการ **แพนกการตลาด** อีกหนึ่งท่าน เพื่อที่จะคอยช่วยเหลือผู้ประกอบการ เรื่องการวางแผนงานด้านการตลาด ประสบการณ์การทำงานกับบริษัทฯ มายานนานถึง 29 ปี และอยู่ในส่วนงานที่รับผิดชอบมาอย่างยาวนาน ้จะเป็นส่วนหนึ่งที่เป็นแรงขับเคลื่อนให้บริษัทฯ และผู้ประกอบการได้ ประโยชน์สูงสุดต่อไป

ในปี 2565 มิตซูบิชี จะสร้างความเชื่อมั่นอย่างไรให้แก่ลูกค้า รายเก่า และรายใหม่ เพื่อให้ลูกค้ามีความเข้าใจในคุณภาพและราคา

ในส่วนนโยบายหลักนั้น เราเน้นย้ำเสมอถึงงานบริการหลังการขาย การเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรเมื่อได้รับแจ้งเหตจากผู้ใช้งานด้วย การใช้ระบบการทำงานรูปแบบใหม่ สำหรับเครื่องจักรรุ่นใหม่ และ ระบบการถามตอบเบื้องต้นจาก Line Official ซึ่งปัจจบันเครื่องจักรที่ นำเข้ามาทำตลาดในประเทศไทยนั้น บอกได้ว่าไม่ว่าเครื่องจักรใดที่นำเข้า มาทำตลาดในประเทศส่วนใหญ่แล้ว ผู้พลิตเองก็ได้คิดค้นและสร้าง เครื่องจักรได้ในคุณภาพที่ดีอยู่แล้ว แต่เครื่องจักรที่มีมูลค่าไม่สูงมากนัก การทำงานของเครื่องจักรก็จะมีจุดๆ หนึ่ง ที่ระดับความสามารถเครื่องจักร นั้นๆ ทำได้ ส่วนเครื่องจักรที่มีมูลค่าสูงก็เช่นกันก็จะมีระดับขีดความสามารถ ที่เหนือกว่าเป็นธรรมดา สิ่งที่จะบอกได้อย่างดีที่สุดว่าผู้ที่เลือกใช้เครื่องจักร ราคาไม่สูงและราคาสูงจะแตกต่างกันอย่างไรนั้น คือเรื่องประสิทธิภาพ ้ที่สูงของเครื่องจักรมีส่วนอย่างมาก แต่การที่มีทีมงานบริการหลังการขาย ที่ดี จะเห็นได้ถึงมูลค่าของเครื่องจักรตัวนั้นทันที เช่น เครื่องจักร ราคาถูก แต่เสียบ่อยหยุดบ่อยปัญหามีมาก เครื่องจักรตัวนี้ราคา ้จะแพงทันที เพราะผู้ประกอบไม่สามารถใช้งานได้ ส่วนเครื่องจักร ที่มีมูลค่าสูงแต่เครื่องจักรไม่เสียบ่อยหรือถึงเสียแต่มีการบริการ หลังการขายที่รวดเร็ว การใช้งานต่อเนื่องเครื่องจักรตัวนี้ก็จะ ราคาถูกทันที เพราะผู้ประกอบการสามารถใช้งานในธุรกิจได้ตลอด เวลาเช่นกัน เหมาะพ

PRESENT PRODUCT

SV-P SERIES



Special Feature

- The machine's cutting precision is up to ±3 microns and it is remarkably outstanding in cutting smooth surfaces well.
- It is equipped with IDPM3 system for use with graphite electrodes to help the machine run faster and reduce the electrode wear down.
- The working of Artificial Intelligence (AI) system helps enhance work efficiency whether it is on the matter of adjusting the work according to the condition of the workpiece and electric current control for smooth operation and quality workpiece.
- The machine is created with cutting-edge design.
- LLTX (Lotus Leaf Texture) enhances the quality of the smooth glass surface to be more beautiful and shiny.

้คุณสมบัติพิเศษของเครื่อง

- เครื่องจักรมีความแม่นยำในการตัดงานสูงถึง ±3 ไมครอน และมีความโดดเด่นในการตัดงานพิวเรียบได้ดี
- มีระบบ IDPM3 สำหรับใช้อีเล็คโทรดชนิด Graphite เพื่อช่วย ให้เครื่องจักรทำงานได้เร็วขึ้นและลดการสึกหรอของอีเล็คโทรด
- มีการทำงานของระบบปัญญาประดิษฐ์ AI ที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ การทำงาน ไม่ว่าจะเป็นการปรับการทำงานตามสภาพซิ้นงาน การควบคุมกระแสไฟฟ้า เพื่อให้การทำงานราบรื่นและได้ชิ้นงาน ที่มีคุณภาพ
- เครื่องจักรมีการออกแบบใหม่ที่ทันสมัย
- LLTX (Lotus Leaf Texture) ยกระดับคุณภาพผิวแบบเรียบ กระจกให้มีความสวยงามและมีความวาวมากขึ้น



Die-sinker EDM

Mitsubishi Electric's Al technology and D-CUBES control unit to pursue high productivity.













Mitsubishi Electric Automation (Thailand) Co., Ltd.

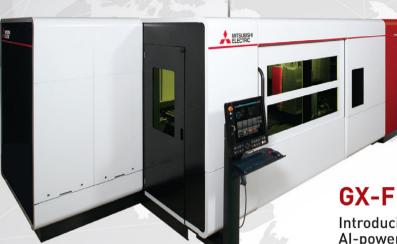
111 SoiSerithai54, T. Kannayao, A. Kannayao, Bangkok 10230

Tel: 02-517-1326#643 Fax: 02-919-8717

E-mail: nopadol@meath.co.th

www.meath-co.com





Newest

Fiber Laser





GX-F SERIES

Introducing the highly reliable AI-powered "Non-stop Processing Systems" All-Mitsubishi Fiber Laser



CO₂ Laser



Mitsubishi Electric Automation (Thailand) Co., Ltd.

111 SoiSerithai54, T. Kannayao, A. Kannayao, Bangkok 10230

Tel: 02-517-1326#643 Fax: 02-919-8717

E-mail: nopadol@meath.co.th

www.meath-co.com

INTRODUCING NEW TGI DIRECTOR...

IN CARRYING ON THE EXISTING POLICY WITH READINESS TO UPGRADE FACTORY TOWARDS DIGITAL ERA IN FULL FORM TO SUPPORT EEC

เปิดตัวผู้อำนวยการ TGI คนใหม่

...สานต่อนโยบายเดิม พร้อมยกระดับโรงงานสู่ยุคดิจิทัล เต็มรูปแบบรับ EEC



Mr. Somchai Jakkareen New Director of Thai-German Institute. (TGI)

Thai-German Institute (TGI) is a network institute under the Ministry of Industry with a main mission to be a mechanism of the Ministry of Industry in developing and upgrading Thai manufacturing industry to be able to compete in world markets with robotics and automation technology, molds and mechanical tools by promoting the technological innovation development and personnel for entrepreneurs in the targeted industries including being a center for developing and elevating entrepreneurs into Industry 4.0 era.

On this occasion, Manufacturing Review Magazine is honored to welcome Mr. Somchai Jakkareen, who assumes his duties as the current Director of Thai-German Institute (TGI), to reveal the vision and policy of the Institute including the guidelines to support and help drive the Eastern Economic Corridor (EEC) Development Project. Mr. Jakkareen said, "The main function of the Institute is to be the agency to support the developments and transfers of the production technology to the industrial sector. We have the guidelines to drive the industry with advanced technology, especially, Industry 4.0 technology, to upgrade the Thai manufacturing industry to Industry 4.0 through the Institute's operational processes: such as; human resource development services, consulting services including the industrial service work. Over in the past, TGI provided services to the industrial sector in four major areas: namely; robotics and automation technology, molds, mechanical tools and predictive maintenance. TGI has provided these services to the industry for more than 20 years.

In respect of the policy of the next phase, TGI will drive the Thai industrial sector to be more competitive with digital technology by variously existing activities from the policy of the former Director, Mr. Somwang Boonrakcharoen, which will continue to be carried on and continuously extended in the new activities. During this period, TGI is developing a service network in the industrial



sector so called the Collaborative Solution Platform (CSP) which is a grouping of the government and private sector organizations to become a network to help develop the industry together that relies on the principle of knowledge exchange, learning, supporting each other among the manufacturers, users, experts and researchers in order to strengthen the Industry 4.0 because we are of the view that each organization is a network of different strengths. Therefore, if there should be an integration to elevate level of the industry together, it will continuously result in the industrial sector to grow and be upgraded faster. This is a new service approach of TGI so called the "Total Smart Solutions" to better respond to the needs of the entrepreneurs. This approach by taking the needs of the customers for analysis to find the solutions will be yet another way to solve problems or carry on the developments that covers the needs of all entrepreneurs: for example; in one problem or need, it may requires to use the technology, management and human resource development at the same time by using TGI's existing technology and expertise as well as the network that participates to jointly provide services to the industrial sector. Currently, TGI's collaborative networks include a number of the government, university, professional association sector and many private technology owners."

EEC and New Industrial Changes:

Mr. Jakkareen gives his views that the EEC will drive to cause the creations of all 12 S-Curve industries mapped out by the government, i. e. 5 S-curve being the traditional industries and 5 S-curve being the new industries of the future and another two, i. e. the education industry and national defense industry being the more additions. Therefore, it is expected that there will be a lot of industrial growth in the EEC area and what to subsequently follow are the increase in the job employments in the industrial sector that requires more than one hundred thousand workers. In this connection, there are, in the EEC Development Project, personnel development projects including Up Skill, Re Skill, and New Skill which TGI has participated in such personnel development under the support of EEC HDC: such as; the Project on Unemployment Slowdown Training in Automotive Sector that aims to slow down the unemployment of 9,500 people including a Short-term Training Program in accordance with the EEC's Model Type B guidelines which TGI has also had a participation role in the training and the development of these personnel, as well.

"Due to the COVID-19 situation which affects the operations and developments of various aspects of the factory, thus, necessitating TGI to adjust its service approach to be more in line with the transition to the new normal, both on the matter of the distancing and digital: for example; TGI's training has changed to be on more online training and the training approach from the Teaching Factory model to be in a manner of more Learning Factory style to be suitable for online learning while still maintaining the same efficiency of learning as that of the conventional training.

Supporting Personnel and Entrepreneur Developments in EEC of TGI

In addition to supporting the development of personnel in the EEC by working together with the EEC HDC as mentioned above, TGI is ready to support the upgrading of the manufacturing industry in the EEC to move towards Industry 4.0 as well as helping to drive measure on the development of robotics and automation industries as TGI is the coordinating center of the Ministry of Industry's CoRE (Center of Robotic Excellence) network and carrying on the Smart Factory project of the Ministry of Industry,

as well, including the technology transfer from Japan to increase the productivity of the factory with technology 4.0, both on the LASI (Lean Automation System Integrator) project and the LIPE (Lean IoT Plant Management Execution) project. And because of the reason that TGI has sufficient potentials both on the aspect of technology and personnel to provide supports on the developments of medical equipment and parts and rail system industries, TGI therefore has a policy and has been committed to being a Prototype of Manufacturing Center for Medical Equipment and Parts Industry which will help medical doctors, researchers and entrepreneurs who have the ideas to develop medical equipments on their own to have a prototype manufacturing center for working together from the step of designing to model prototyping according to the process of the ISO 13485 standard in order that the business result expansion can be further continued. While on the aspect of the rail system, TGI aims to be a Material Testing Center for Rail System because it is located in the EEC area. Having this Testing Center at TGI will greatly contribute to the development of the rail industry in the EEC. Nevertheless, the Project requires additional government investment in measuring and testing equipments.

All of the above are the concepts and policies for further implementations and developments of TGI by Mr. Somchai Jakkareen, new Director of Thai-German Institute.



สถาบันไทย-เยอรมัน เป็นสถาบันเครือข่ายหนึ่งภายไต้กระทรวงอุตสาหกรรม มีพันธกิจหลักเพื่อเป็นกลไกของกระทรวงอุตสาหกรรม ในการพัฒนาและ ยกระดับอุตสาหกรรมการผลิตไทยให้มีความสามารถในการแข่งขันได้ในตลาดโลก ด้วยเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ แม่พิมพ์ และเครื่องมือกล โดยส่งเสริมการพัฒนานวัตกรรมเทคโนโลยี และบุคลากรให้กับผู้ประกอบการ ในอุตสาหกรรมเป้าหมาย รวมถึงการเป็นศูนย์พัฒนาและยกระดับผู้ประกอบการ เข้าสู่ยุคอุตสาหกรรม 4.0

ในโอกาสนี้ นิตยสาร แมนูแฟคเจอริ่ง รีวิว ได้รับเกียรติจาก คุณสมชาย จักร์กรีนทร์ ผู้อำนวยการสถาบันไทย-เยอรมัน (TGI) คนใหม่ ที่เข้ามารับตำแหน่งในปัจจุบัน ได้มาเผยวิสัยทัศน์และแนวนโยบายของสถาบันฯ รวมถึงแนวทางการสนับสนุนช่วยขับเคลื่อนโครงการพัฒนาระเบียงเศรษฐกิจ พิเศษภาคตะวันออก หรืออีอีซี

ท่านผู้อำนวยการสมชาย กล่าวว่า หน้าที่หลักของสถาบันฯ คือเป็น หน่วยงานที่สนับสนุนการพัฒนาและถ่ายทอดเทคโนโลยีการพลิตให้แก่ภาค อุตสาหกรรม โดยเรามีแนวทางการขับเคลื่อนอุตสาหกรรมด้วยตัวเทคโนโลยี ขั้นสูงโดยเฉพาะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม 4.0 เพื่อยกระดับอุตสาหกรรมการพลิต ไทยเข้าสู่อุตสาหกรรม 4.0 โดยผ่านกระบวนการดำเนินงานของทางสถาบันฯ เช่น การให้บริการด้านการพัฒนาบุคลากร การบริการให้คำปรึกษาแนะนำ รวมถึงงานบริการด้านอุตสาหกรรม โดยที่ผ่านมา TGI มีการให้บริการแก่ ภาคอุตสาหกรรมหลักๆ อยู่ 4 ด้านด้วยกัน คือ ด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และ ระบบอัตโนมัติ แม่พิมพ์ เครื่องมือกล และการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์ ซึ่งบริการเหล่านี้ TGI ให้บริการกับอุตสาหกรรมมาแล้วมากกว่า 20 ปี

"สำหรับนโยบายในระยะต่อไป TGI จะขับเคลื่อนให้ภาคอตสาหกรรมไทยมี ความสามารถในการแข่งขันมากขึ้นด้วยเทคโนโลยีดิจิทัล โดยกิจกรรมต่างๆ ้เดิมที่มีอย่แล้วจากนโยบายของพ้อำนวยการท่านเดิมคือ **พ้อำนวยการ** สมหวัง บุญรักษ์เจริญ จะยังคงสานงานต่อไป และต่อยอดในกิจกรรมใหม่ๆ โดยช่วงนี้ TGI กำลังพัฒนาเครือข่ายการให้บริการในภาคอุตสาหกรรม หรือที่เรียกว่า Collaborative Solution Platform (CSP) เป็นการรวมกล่ม ของหน่วยงานภาครัฐและเอกชนเป็นเครือข่ายที่ช่วยการพัฒนาอุตสาหกรรม ร่วมกัน ซึ่งอาศัยหลักการแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ เรียนรู้ สนับสนุนซึ่งกันและกัน ระหว่างพัพลิต ผัใช้ ผัเชี่ยวชาญ และนักวิจัย เพื่อเป็นการสร้างความเข้มแข็ง ให้แก่อุตสาหกรรมยุค 4.0 เนื่องจากมองว่าในแต่ละองค์กรที่เป็นเครือข่ายจะ ้มีความเข้มแข็งกันคนละด้าน ดังนั้นถ้าหากมีการบูรณาการเพื่อยกระดับ อตสาหกรรมร่วมกัน เป็นพลต่อเนื่องให้ภาคอตสาหกรรมเติบโตและยกระดับ ได้รวดเร็วขึ้น ซึ่งเป็นแนวทางการให้บริการใหม่ของ TGI ที่เรียกว่า "Total Smart Solutions" เพื่อให้ตอบโจทย์ความต้องการของพัประกอบการมาก ยิ่งขึ้น โดยการนำความต้องการของลกค้ามาวิเคราะห์หาคำตอบที่เป็นหนทาง ้ในการแก้ปัญหาหรือพัฒนา ที่ครอบคลุมความต้องการของผู้ประกอบการ ทั้งหมด เช่นในหนึ่งปัญหาหรือความต้องการอาจจำเป็นต้องใช้ทั้งเทคโนโลยี การบริหารจัดการ และการพัฒนาบุคลากรไปพร้อมๆ กัน โดยใช้เทคโนโลยี และบคลากรที่เชี่ยวชาญของ TGI ที่มีอย่ รวมถึงเครือข่ายที่เข้ามาร่วมกันให้ บริการแก่ภาคอุตสาหกรรม ปัจจุบันเครือข่ายความร่วมมือของ TGI ้มีทั้งภาครัฐ มหาวิทยาลัย สมาคมวิชาชีพ และเอกชนเจ้าของเทคโนโลยี จำนวนมาก

้อีอีซีกับการเปลี่ยนแปลงอุตสาหกรรมครั้งใหม่

ผู้อำนวยการสมชาย ให้ทัศนะว่า อีอีซี หรือ Eastern Economic Corridor (EEC) จะขับเคลื่อนให้เกิดอุตสาหกรรม S-Curve ที่รัฐบาลวางไว้ ทั้ง 12 อุตสาหกรรม 5 S-curve อุตสาหกรรมดั้งเดิม และ 5 S-curve อุตสาหกรรมใหม่ที่เป็นอุตสาหกรรมอนาคต และได้มีการเพิ่มเข้ามาอีก 2 อุตสาหกรรม คือ อุตสาหกรรมการศึกษา และอุตสาหกรรมป้องกันประเทศ จึงคาดว่าในพื้นที่อีอีซีจะมีการเติบโตของอุตสาหกรรมเกิดขึ้นมากมาย

THE MAIN FUNCTION OF THE INSTITUTE
IS TO BE THE AGENCY TO SUPPORT
THE DEVELOPMENTS AND TRANSFERS OF
THE PRODUCTION TECHNOLOGY TO
THE INDUSTRIAL SECTOR

และสิ่งที่ตามมาคือทำให้เกิดการจ้างแรงงานในภาคอุตสาหกรรมที่เพิ่มขึ้น ซึ่งต้องการแรงงานมากกว่าแสนคน โดยในโครงการพัฒนาเขตเศรษฐกิจพิเศษ ภาคตะวันออก (อีอีซี) ได้มีโครงการพัฒนาบุคลากร ทั้ง Up Skill, Re Skill และ New Skill ซึ่งโครงการดังกล่าวทาง TGI ได้เข้าไปมีส่วนร่วมในการพัฒนา บุคลากรดังกล่าวภายใต้การสนับสนุนของ EEC HDC เช่น โครงการฝึกอบรม ชะลอการว่างงานในภาคอุตสาหกรรมยานยนต์ที่มีเป้าหมายชะลอการว่างงาน 9,500 คน รวมถึงโครงการอบรมระยะสั้นตามแนวทาง EEC Model Type B ทาง TGI ก็มีส่วนเข้าไปช่วยฝึกอบรมและพัฒนาบคลากรเหล่านี้ด้วยเช่นกัน

"ด้วยสถานการณ์โควิด-19 ที่มีผลต่อการดำเนินงานและการพัฒนาด้าน ต่างๆ ของโรงงาน จึงทำให้ TGI ต้องปรับแนวทางการให้บริการให้สอดรับ กับการเปลี่ยนสู่ยุค New Normal มากขึ้นทั้งเรื่อง Distancing และ Digital ตัวอย่างเช่น การจัดอบรมของ TGI ได้เปลี่ยนมาเป็นการจัดฝึกอบรมในรูปแบบ ออนไลน์เพิ่มมากขึ้น และเปลี่ยนแนวทางการฝึกอบรมจากรูปแบบ Teaching Factory ให้เป็นลักษณะ Learning Factory มากขึ้น เพื่อให้เหมาะกับการ เรียนรู้แบบออนไลน์ โดยยังคงประสิทธิภาพของการเรียนรู้ไว้เช่นเดียวกับ การฝึกอบรมรูปแบบปรกติ

สนับสนุนการพัฒนาบุคลากรและพัฒนาผู้ประกอบการใน EEC ของ TGI

นอกจากการทำงานสนับสนุนการพัฒนาบุคลากรใน EEC โดย ทำงานร่วมกับ EEC HDC ดังที่กล่าวแล้วนั้นสถาบันไทย-เยอรมัน หรือ TGI <u>ยังมีความพร้อมที่จะสนับสนุนการยกระดับอุต</u>สาหกรรมการพลิตใน EEC ให้ก้าวไปสู่อุตสาหกรรม 4.0 ทั้งการช่วยขับเคลื่อนมาตรการพัฒนาอุตสาหกรรม หุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติในฐานะที่ TGI เป็นแกนกลางประสานงานเครือข่าย Core (Center of Robotic Excellence) ของกระทรวงอุตสาหกรรม และดำเนินโครงการ Smart Factory ของกระทรวงอุตสาหกรรมเช่นกัน รวมถึงการถ่ายทอดเทคโนโลยีจากประเทศญี่ปุ่นเพื่อเพิ่มผลิตภาพการผลิต ของโรงงานด้วยเทคโนโลยี 4.0 ทั้งโครงการ LASI (Lean Automation System Integrator) และโครงการ LIPE (Lean IoT Plant Management Execution) และเนื่องจาก TGI มีศักยภาพเพียงพอทั้งด้านเทคโนโลยีและ บุคลากรที่จะสนับสนุนการพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องมือและชิ้นส่วนทางการ แพทย์ และอุตสาหกรรมระบบราง จึงมีนโยบายและมุ่งมั่นที่จะเป็นศนย์ผลิต ้ต้นแบบสำหรับอุตสาหกรรมเครื่องมือและชิ้นส่วนทางการแพทย์ ซึ่งจะช่วย ให้แพทย์ นักวิจัย และผู้ประกอบการที่มีแนวคิดจะพัฒนาเครื่องมือแพทย์ด้วย ตนเองมีศูนย์ผลิตต้นแบบที่ทำงานร่วมกันตั้งแต่การออกแบบจนได้ต้นแบบ ออกมาตามกระบวนการต่างๆ ของมาตรฐาน ISO 13485 เพื่อให้สามารถ ขยายพลเชิงธรกิจต่อไปได้ ส่วนระบบรางก็ตั้งใจจะเป็นศูนย์ทดสอบวัสดของ ระบบราง เพราะ TGI ตั้งอยู่ในพื้นที่ EEC การมีศูนย์ทดสอบนี้อยู่ที่ TGI จะช่วย การพัฒนาอตสาหกรรมระบบรางใน EEC ได้เป็นอย่างมาก แต่โครงการนี้ต้อง การการสนับสนุนด้านการลงทุนในเครื่องมือวัดและทดสอบจากภาครัฐเพิ่มเติม

ทั้งหมดที่กล่าวมาคือแนวคิดและนโยบายการดำเนินการ และพัฒนา TGI ต่อไปของ ผู้อำนวยการคนใหม่ของสถาบันไทย-เยอรมัน คุณสมชาย จักร์กรีนทร์ เมษาร



UNITED GRINDING PARTNERS WITH TITANS OF CNC FOR **MANUFACTURING EDUCATION**

UNITED GRINDING จับมือสถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญ ซีเอ็มซีเพื่อการศึกษาด้านการผลิต

UNITED GRINDING has partnered with TITANS of CNC, the well-known global manufacturing education provider, to support specialized education for precision grinding in the manufacturing industry.

The partnership includes the development of a grinding academy, designed to teach individuals new to the industry the basics of grinding in an easily digestible, digital format. UNITED GRINDING will

launch a new website to support this partnership titansofgrinding.com - and it will house a variety of information about the partnership. The site will also include a list of machines that TITANS of CNC has utilized for training and production and serve as a source for all of the video content TITANS of CNC has produced involving UNITED GRINDING machine technology.

According to **Titan Gilroy, CEO and founder of TITANS of CNC**, his focus is on the development and delivery of high-level manufacturing education through the TITANS of CNC Academy. With its free, online, video-based, step by-step training system, TITANS of CNC continues to provide answers to real manufacturing problems.

"My team and I are excited to officially partner with UNITED GRINDING to bring awareness and advanced grinding education to a worldwide audience," said Gilroy. "UNITED GRINDING has a great reputation in the industry due to the quality, performance, and versatility of their entire machine line-up. This is why we have chosen to develop the most advanced grinding curriculum in the world on the platform that is UNITED GRINDING."

Gilroy started TITANS of CNC as a machine shop in Northern California that produced some of the most challenging components for the aerospace industry. From there, the shop progressed to a reality TV series recognized as a leading CNC educational platform among a global network of engineers, machinists, hobbyists, students and educators.

"Our motivation is the success of our customers. Our ambition is therefore to accompany our customers along their way and to provide our expertise as a strong and reliable partner to make them even better," stated **Stephan Nell, CEO of the UNITED GRINDING Group**. "The need for trained machinists is greater now than ever, and in our new partnership with TITANS of CNC, we are proud to recommit our efforts to building the next generation of young machinists."

UNITED GRINDING ได้ร่วมมือกับสถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญซีเอ็นซี เพื่อเป็นผู้ให้บริการการศึกษาด้านการผลิตที่มี ชื่อเสียงระดับโลก เพื่อสนับสนุนการศึกษาเฉพาะทางสำหรับการเจียร ที่แม่นยำสูงในอุตสาหกรรมการพลิต

ความร่วมมือการพัฒนาครั้งนี้กับสถาบันสอนการเจียร ซึ่งมีวัตถุ ประสงค์ออกแบบมาเพื่อสอนผู้ที่เพิ่งเริ่มต้นในอุตสาหกรรมนี้เกี่ยวกับ พื้นฐานของการกัดงานในรูปแบบที่ง่าย UNITED GRINDING จะเปิดตัว เว็บไซต์ใหม่เพื่อสนับสนุนการเป็นหุ้นส่วนนี้ – titansofgrinding.com และจะเก็บข้อมูลที่หลากหลายเกี่ยวกับการทำงานร่วมกันไว้ในเว็บไซต์นี้ รวมถึงรายชื่อเครื่องจักรที่สถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญซีเอ็นซี ใช้สำหรับการฝึกอบรมและการผลิต และเป็นแหล่งสำหรับเนื้อหา วิดีโอทั้งหมดที่ TITANS ผู้เชี่ยวชาญซีเอ็นซีได้ผลิตขึ้นซึ่งเกี่ยวข้องกับ เทคโนโลยีเครื่องจักรของ UNITED GRINDING 66

OUR MOTIVATION IS
THE SUCCESS OF
OUR CUSTOMERS.
OUR AMBITION IS
THEREFORE TO ACCOMPANY
OUR CUSTOMERS ALONG
THEIR WAY AND TO PROVIDE
OUR EXPERTISE AS A STRONG
AND RELIABLE PARTNER
TO MAKE THEM
EVEN BETTER

99

ไททัน กิลรอย ซีอีโอและผู้ก่อตั้งสถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญ ซีเอ็นซี กล่าวว่า จุดมุ่งหมายสำคัญของเราอยู่ที่การพัฒนาและส่งมอบ การศึกษาด้านการผลิตระดับสูงผ่านสถาบัน TITANS ใน CNC Academy ด้วยระบบการฝึกอบรมแบบทีละขั้นตอนฟรีในออนไลน์ ลิงค์วิดีโอสถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญซีเอ็นซียังคงให้คำตอบสำหรับปัญหาการผลิตที่ แท้จริง

"ทีมของฉันและฉันรู้สึกตื่นเต้นที่ได้เป็นพันธมิตรอย่างเป็นทางการ กับ UNITED GRINDING เพื่อนำเสนอความรู้และการศึกษาด้านงาน เจียรขั้นสูงสู่ผู้ชมทั่วโลก" กิลรอย กล่าว "UNITED GRINDING มีชื่อเสียง อย่างมากในอุตสาหกรรมนี้เนื่องจากคุณภาพ ประสิทธิภาพ และ ความเก่งกาจของพลิตภัณฑ์เครื่องจักรทั้งหมด นี่คือเหตุผลที่เราเลือก พัฒนาหลักสูตรการเจียรขั้นสูงที่สุดในโลกบนแพลดฟอร์มที่ UNITED GRINDING"

กิลรอย เริ่มต้นกับสถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญชีเอ็นซีในฐานะ ร้านขายเครื่องจักรในแคลิฟอร์เนียทางตอนเหนือ ซึ่งผลิตชิ้นส่วนที่ ท้าทายที่สุดสำหรับอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ จากที่นั่นร้านได้ ก้าวไปสู่ซีรีส์เรียลลิตี้ทีวีที่ได้รับการยอมรับว่าเป็นแพลตฟอร์มการศึกษา ซีเอ็นซีซั้นนำท่ามกลางเครือข่ายวิศวกร ช่างเครื่อง ผู้สนใจ นักศึกษา และนักศึกษาทั่วโลก

"แรงจูงใจของเราคือความสำเร็จของลูกค้า ดังนั้น ความทะเยอทะยาน ของเราคือการไปพร้อมกับลูกค้าของเราตลอดเส้นทางของพวกเขา และเพื่อให้ความเชี่ยวชาญของเราเป็นพันธมิตรที่แข็งแกร่งและน่าเชื่อถือ ได้เพื่อให้พวกเขาดียิ่งขึ้น" สเตฟาน เนลล์ ซีอีโอ ของ UNITED GRINDING Group กล่าว "ความต้องการช่างเครื่องที่ผ่านการ ฝึกอบรมเพิ่มมากขึ้นกว่าที่เคย และในการเป็นหุ้นส่วนใหม่ของเรากับ สถาบัน TITANS ผู้เชี่ยวชาญชีเอ็นซี ซึ่งเราภูมิใจที่ได้กลับมาทุ่มเทความ พยายามของเราอีกครั้งในการสร้างช่างเครื่องรุ่นใหม่" พะพะพ

GENERAL TOOLS INTERTRADE





นำเข้าและจัดจำหน่าย ENDMILL ทุกประเภท โปรโมชั่นพิเศษ เอาใจผู้ประกอบการ ราคาสู้โควิด-19

เอ็นมิลคาร์ไบท์ 4 ฟัน กัดแข็ง50HRC

ลดพีเศษ 50%



สนใจติดต่อคุณชาคริต

095-145-1663

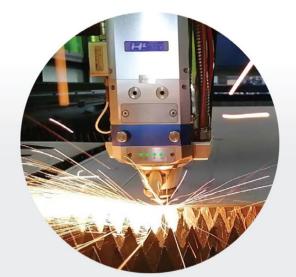
ID LINE: tottory

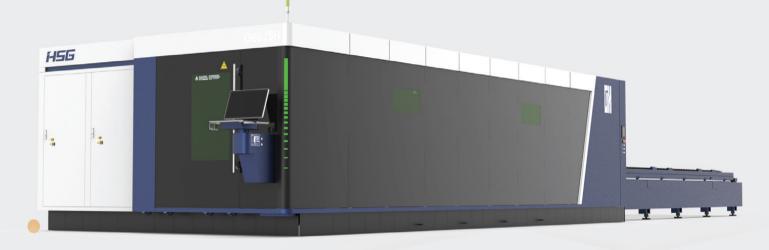


FIBER LASER HSG BY IIT

1500W - 30000W คุ้มค่า คุ้มราคา

ไอไอที กรุ๊ป ตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการ พร้อมบริการหลังการขายโดยทีมงานมืออาชีพ











เอกชัย(เจมส์) 084-771-1559 ออฟฟิศ 02-195-7347-49





http://www.facebook.com/iitgroup.in.th



http://www.iitgroup.in.th/

111/93 หมู่ที่ 2 ถนนราชพฤกษ์ ตำบลบางรักน้อย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000 111/93 Moo.2 Ratchaphruek Rd., Bangraknoi, MueangNonthaburi, Nonthaburi 11000 THAILAND

DRIVING THE FUTURE OF MOBILITY IN THAILAND

เฮงเค็ล พร้อมขับเคลื่อนอนาคตรถยนต์ไฟฟ้า ในประเทศไทย

Innovation and new technologies are driving changes in the automotive sector, a key pillar of the Thai economy. **Henkel Thailand** is well-positioned to enable the transition to alternative energy vehicles that require enhanced connectivity, safety, efficiency and sustainability.

As the market leader in adhesives, sealants, and functional coatings for the automotive industry, Henkel collaborates with our Original Equipment Manufacturers (OEMs) to develop high-performance solutions, modernize automotive design, and increase flexibility and efficiency during the production process.

Mr.Andrianto Jayapurna, President of Henkel Thailand Co., Ltd. said: "Henkel offers a holistic portfolio of adhesives, sealants, surface pre-treatment and coating solutions for the entire automotive value chain. In Thailand, we are working closely with our automotive OEMs, suppliers and business partners to realize the future of mobility that is safer, more efficient, more digital and more sustainable." Henkel Thailand is actively involved in various innovation and sustainability projects, including lightweighting, e-mobility and intelligent automotive displays.

Lightweight Construction

Lightweighting has been a focus in the automotive industry for many years, as it helps to reduce the carbon emission footprint and fuel consumption of conventional combustion engines and electric vehicles (EV).

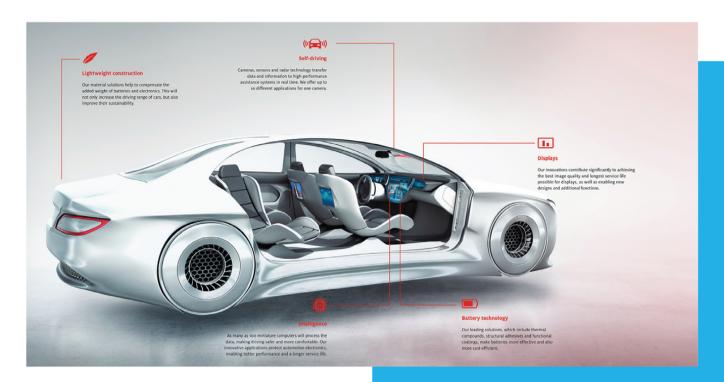
The use of innovative adhesives and sealants from Henkel can help to reduce a car's weight by up to 15% They are used, for example, on car body parts, engines, powertrains, gearboxes, rear-view mirrors, seats and steering wheels. While enabling different materials to be joined together securely, Henkel's adhesives and sealants also make cars safer and more resistant to corrosion.

With the increasing use of light alloys in vehicles, aluminum, in particular, offers OEMs and their suppliers not only weight savings but also flexibility in functionality and design. In Thailand, Henkel's adhesive plant supplies surface pre-treatment and coating solutions to automakers, enabling them to produce the aluminum parts more efficiently and with better corrosion protection.



e-Mobility

The rise of EVs is the most disruptive transformation in the 100-year history of the automotive industry. The urgency to tackle climate change, cut vehicle emissions and improve air quality is fueling this transformation. Moreover, new laws and regulations and changing consumer expectations are accelerating the transition to e-mobility. An example is the Thai government's target to have electric vehicles account for 30% of car production by 2030.





In EVs, the integration and protection of batteries and electronic components play a crucial role. Henkel offers a comprehensive portfolio of innovative adhesive products and engineering services to enable the cost-efficient assembly, operational safety and lifetime protection of battery cells. For example, thermal interface materials from Henkel enable the safe and efficient thermal management of battery cells and modules. Also, gasketing solutions produced by Henkel Thailand are used for sealing and preventing the corrosion of battery packs.

New Driving Experiences

In the automotive sector, the trends of digitalization, self-driving and electrification have led to the increasing use of display technologies to create a next-generation driving experience. Advanced automotive displays enable drivers to have more intuitive control of programs, such as entertainment systems, safe driving systems and navigational systems.

Henkel has extensive expertise in providing solutions for digital displays and sensors. These include transparent adhesives for increasing the stability of the display system and improving image quality. Henkel Thailand is working with automotive OEMs on using adhesives for enhancing the performances of cameras and sensors in modern cars.

นวัตกรรมและเทคโนโลยีใหม่กำลังขับเคลื่อนการเปลี่ยนแปลงในภาค ยานยนต์ ซึ่งเป็นเสาหลักของเศรษฐกิจไทย **เฮงเค็ล ประเทศไทย** เล็งเห็น การเปลี่ยนแปลงไปใช้ยานยนต์พลังงานทดแทนที่ต้องการความปลอดภัย ประสิทธิภาพ การเชื่อมต่อ และความยั่งยืน

ในฐานะผู้นำในตลาดกาว ซีลแลนท์ และสารเคลือบเพื่อการใช้งานใน อุตสาหกรรมยานยนต์ เฮงเค็ลร่วมมือกับผู้ผลิตรถยนต์ เพื่อพัฒนาโซลูซั่นส์ ที่มีประสิทธิภาพสูง ปรับปรุงการออกแบบยานยนต์ให้ทันสมัย และเพิ่ม ความยืดหยุ่น และประสิทธิภาพในกระบวนการผลิต

นายแอนเดรียนโต้ จายาเปอร์นา ประธาน บริษัท เฮงเค็ล ประเทศไทย จำกัด กล่าวว่า "เฮงเค็ลนำเสนอกลุ่มผลิตภัณฑ์กาว ซีลแลนท์ น้ำยาสำหรับ งานเตรียมพื้นพิว และสารเคลือบ สำหรับห่วงโช่ธุรกิจยานยนต์ทั้งหมด ในประเทศไทย เรากำลังทำงานอย่างใกล้ซิดกับผู้ผลิต ซัพพลายเออร์ และพันธมิตรทางธุรกิจ เพื่อตระหนักถึงอนาคตของภาคยานยนต์ที่ปลอดภัย มีประสิทธิภาพ และเปลี่ยนแปลงไปในด้านดิจิทัลให้ยั่งยืนมากขึ้น" เฮงเค็ล ประเทศไทย มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในโครงการนวัตกรรมและความยั่งยืน ต่างๆ รวมถึงการพัฒนารถยนต์ที่มีน้ำหนักเบา ระบบขับเคลื่อนอัตโนมัติ และยานยนต์อัจฉริยะ

โครงสร้างน้ำหนักเบา

น้ำหนักที่เบาเป็นจุดสนใจในอุตสาหกรรมยานยนต์มานานหลายปีแล้ว เนื่องจากช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนและการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง ของเครื่องยนต์สันดาปทั่วไป และรถยนต์ไฟฟ้า (EV)



การใช้กาวและซีลแลนท์ ที่เป็นนวัตกรรมใหม่จากเฮงเค็ลสามารถช่วยลด น้ำหนักของรถยนต์ได้มากถึงร้อยละ 15 ใช้สำหรับซิ้นส่วนต่างๆ ของตัวรถ เครื่องยนต์ ระบบส่งกำลัง กระปุกเกียร์ กระจกมองหลัง เบาะนั่ง และพวงมาลัย กาวและซีลแลนท์ ของเฮงเค็ลช่วยให้รถยนต์มีความปลอดภัยและทนต่อการ กัดกร่อนได้ดียิ่งขึ้น ในขณะที่ช่วยให้วัสดุต่างๆ สามารถเชื่อมต่อเข้าด้วยกัน ได้อย่างปลอดภัย

ด้วยการใช้อัลลอยด์น้ำหนักเบาที่เพิ่มขึ้นในรถยนต์ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง อะลูมิเนียมนั้นทำให้ผู้พลิต และซีพพลายเออร์ไม่เพียงแต่ลดน้ำหนักได้เท่านั้น แต่ยังมีความยึดหยุ่นในการใช้งานและการออกแบบอีกด้วย ในประเทศไทย โรงงานกาวของเฮงเค็ลเป็นผู้จัดหาโชลูชั่นส์การเตรียมพื้นผิวและการเคลือบ ให้กับผู้พลิตรถยนต์ ทำให้สามารถผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมได้อย่างมีประสิทธิภาพ มากขึ้น และป้องกันการกัดกร่อนได้ดียิ่งขึ้น

e-Mobility

การเพิ่มขึ้นของ EV คือการเปลี่ยนแปลงครั้งใหญ่ที่สุดในประวัติศาสตร์ 100 ปี ของอุตสาหกรรมยานยนต์ ความเร่งด่วนในการจัดการกับการเปลี่ยนแปลง สภาพภูมิอากาศ ลดการปล่อยมลพิษของรถยนต์ และปรับปรุงคุณภาพ อากาศกำลังขับเคลื่อนการเปลี่ยนแปลงนี้ นอกจากนี้ กฎหมายและข้อบังคับ ใหม่และความคาดหวังที่เปลี่ยนแปลงไปของผู้บริโภคกำลังเร่งการเปลี่ยนผ่าน ใปสู่ e-Mobility ตัวอย่างเช่น เป้าหมายของรัฐบาลไทยที่จะมีรถยนต์ใฟฟ้า คิดเป็นร้อยละ 30 ของการผลิตรถยนต์ภายในปี 2573

สำหรับ EV นั้น การปกป้องแบตเตอรี่และส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์ มีบทบาทสำคัญ เฮงเค็ลนำเสนอผลิตภัณฑ์กาวที่เป็นนวัตกรรมและบริการ ด้านวิศวกรรมที่ครอบคลุม เพื่อให้สามารถประกอบชิ้นส่วนที่คุ้มค่าใช้จ่าย ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และปกป้องเชลล์แบตเตอรี่ตลอดอายุการ ใช้งาน ตัวอย่างเช่น วัสดุเชื่อมต่อในการระบายความร้อนจากเฮงเค็ลช่วยให้ สามารถจัดการระบายความร้อนของเชลล์แบตเตอรี่และโมดูลได้อย่างปลอดภัย และมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ สารละลายปะเก็นที่ผลิตโดยเฮงเค็ล ประเทศไทย ยังใช้สำหรับซีลและป้องกันการกัดกร่อนของชดแบตเตอรี่อีกด้วย

ประสบการณ์การขับขี่รูปแบบใหม่

ในภาคยานยนต์ เทรนด์การเปลี่ยนแปลงไปในด้านดิจิทัล การขับขึ่ ด้วยตนเอง และการใช้พลังงานไฟฟ้า ได้นำไปสู่การใช้เทคโนโลยีจอแสดงผล ที่เพิ่มขึ้นเพื่อสร้างประสบการณ์การขับขี่แห่งอนาคต จอแสดงผลยานยนต์ ขั้นสูงช่วยให้ผู้ขับขี่สามารถควบคุมโปรแกรมต่างๆ ได้ง่ายยิ่งขึ้น เช่น ระบบ ความบันเทิง ระบบการขับขี่อย่างปลอดภัย และระบบนำทาง

เฮงเค็ลมีความเชี่ยวชาญอย่างกว้างขวางในการจัดหาโชลูชั่นส์สำหรับ จอแสดงผลดิจิทัลและเซ็นเชอร์ ซึ่งรวมถึงกาวโปร่งใสเพื่อเพิ่มความเสกียรของ ระบบแสดงผล และปรับปรุงคุณภาพของภาพ เฮงเค็ล ประเทศไทย ทำงาน ร่วมกับผู้ผลิตยานยนต์ในการใช้กาวเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของ กล้องและเซ็นเซอร์ในรถยนต์สมัยใหม่ เชษายพ



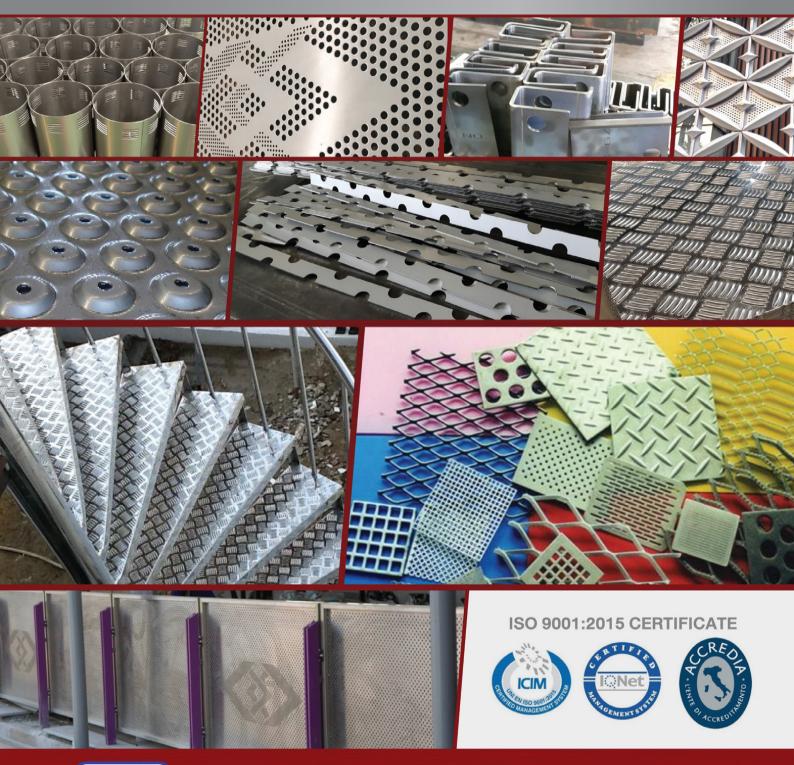




Products & Services

ผู้ผลิตตะแกรงโลหะทุกชนิด ตัด พับ ปั๊มขึ้นรูปและตัดเลเซอร์

PUNCHING PLATE, CUTTING, BENDING, STAMPING PART & LASER





SIMA LOHAPHAN CO.,LTD.

169/1 Moo 3, Teparak Rd., T.Bangpreang, A.Bangbor, Samutprakan 10560 Thailand Tel: +66 2 708 9001-3, +66 2 708 9497-8 Fax: +66 2 708 9499, +66 2 708 2950-2 E-mail: simalohaphan@gmail.com http://simalohaphan.com

GAC HAS LONG BEEN A PARTNER OF LEADING **CHINESE RIDE-HAILING APP DIDI AND CHINESE TECH** GIANT HUAWEL

GAC เล็งร่วมมือกับสองบริษัทเทคโนโลยีจีนอย่าง Didi และ Huawei เพื่ออนาคตของอุตสาหกรรมยานยนต์

GAC has long been a partner of leading Chinese ride-hailing app Didi and Chinese tech giant Huawei. By pooling resources, data, and scientific research, GAC on the future of the automobile industry.

GAC has a long history of cooperation with Didi, signing an extensive bilateral cooperation deal in 2019 agreeing to work together on vehicle promotion and customization, driverless travel, intelligent charging and refueling technologies. Many of China's taxis are made by GAC, meaning that the two companies' work is GAC benefits from access to Didi's mountains of data.

to this pool of technological resources. One of GAC MOTOR's core brand values is technology innovation, efficient, and more enjoyable to drive. A world-class smartphone provider, Huawei regularly produces cutting-edge technology in fields such as voice and cameras and charging technology, to name just a few. Having cooperative access to Huawei's research and

technology gives GAC a strong edge in the production of world-class in-car systems.

One exciting project that GAC is working towards in cooperation with Huawei and Didi is "Level 4" autonomous input from humans (current driver-assist mechanisms

Combining resources from the three parties, intelligent L4 vehicles are planned to be mass produced by 2024, utilizing GAC design and manufacturing capabilities and automatic driving software from Didi and Huawei. Didi's making Didi now one of the important players in the

Didi founder **Cheng Wei** has predicted that Didi will GAC is eager to be part of the team driving towards MOTOR spirit of GO AND CHANGE. With so many bright for cleaner, greener and smarter automobiles.



GAC เป็นพันธมิตรกับ Didi แอปเรียกรถโดยสารชั้นนำของจีน และ Huawei ยักษ์ใหญ่ด้านเทคโนโลยีของจีนมาอย่างยาวนาน ซึ่ง GAC และบริษัทเทคโนโลยีทั้ง 2 แห่ง ต่างตื่นเต้นที่จะได้ร่วมงานกันเพื่ออนาคต ของอุตสาหกรรมยานยนต์ ด้วยการพสานรวมทรัพยากร ข้อมูล และการ วิจัยทางวิทยาศาสตร์เข้าด้วยกัน

GAC มีประวัติความร่วมมือกับ Didi มาอย่างยาวนาน โดยเข้ามามี ส่วนร่วมในบริษัทมาหลายปี และลงนามในข้อตกลงความร่วมมือทวิภาคี ที่ครอบคลุมในปี 2562 โดยตกลงที่จะทำงานร่วมกันในด้านการส่งเสริม และปรับแต่งรถยนต์ การเดินทางแบบไร้คนขับ เทคโนโลยีการชาร์จและ การเติมเชื้อเพลิงอัจฉริยะ ปัจจุบันนี้ แท็กซี่จำนวนมากในจีนผลิตโดย GAC ซึ่งหมายความว่า งานของทั้ง 2 บริษัทมีความเที่ยวพันกันอย่าง ใกล้ชิด โดยความรู้และการปรับปรุงเทคโนโลยียานยนต์มีประโยชน์อย่าง มากสำหรับ Didi ขณะที่ GAC ก็ได้รับประโยชน์จากการเข้าถึงข้อมูล อันมหาศาลของ Didi

ขณะเดียวกัน Huawei ยักษ์ใหญ่ด้านเทคโนโลยีของจีนก็เป็น อีกหนึ่งการพนึกรวมพลังสำหรับแหล่งทรัพยากรทางเทคโนโลยีนี้ ซึ่งหนึ่งในคุณค่าหลักของ GAC MOTOR คือนวัตกรรมทางเทคโนโลยีนี้ กล่าวคือ การหาวิธีที่จะทำให้รถยนต์ฉลาด มีประสิทธิภาพ และน่าขับขึ่ มากขึ้น ในขณะที่ผู้ให้บริการสมาร์ทโฟนระดับโลกอย่าง Huawei มักผลิต เทคโนโลยีล้ำสมัยในด้านต่างๆ เช่น การจดจำเสียงและใบหน้า การเชื่อมต่อ IoT ข้าวของเครื่องใช้ "อัจฉริยะ" กล้อง และเทคโนโลยีการชาร์จ เป็นต้น ดังนั้น การมีความร่วมมือในการเข้าถึงการวิจัยและเทคโนโลยีของ Huawei ทำให้ GAC ได้เปรียบอย่างมากในการผลิตระบบในรถยนต์ คณภาพระดับโลก

GAC IS EAGER TO BE PART OF THE TEAM DRIVING TOWARDS THIS VISION OF THE FUTURE, WHICH EMBODIES THE GAC MOTOR SPIRIT OF GO AND CHANGE.

นอกจากนี้ GAC กำลังดำเนินการร่วมกับ Huawei และ Didi ในหนึ่ง โครงการที่น่าตื่นเต้น อันได้แก่ รถยนต์ขับเคลื่อนอัตโนมัติ "ระดับ 4" ซึ่งสามารถทำงานได้เกือบทั้งหมดโดยไม่ต้องอาศัยข้อมูลจากมนุษย์ (กลไกช่วยเหลือพัขับในปัจจบันจัดเป็นความอัตโนมัติระดับ 2)

ทั้งนี้ มีการตั้งเป้าผลิตรถยนต์อัจฉริยะระดับ 4 จำนวนมาก ภายในปี 2567 ด้วยการผสมผสานทรัพยากรจากทั้ง 3 ฝ่ายเข้าด้วยกัน โดยใช้ความ สามารถด้านการออกแบบและการผลิตของ GAC และชอฟต์แวร์การขับขี่ อัตโนมัติของ Didi และ Huawei ซึ่งตอนนี้ แพลตฟอร์มฮาร์ดแวร์ อัจฉริยะของ Didi อย่าง Didi Gemini อยู่ระหว่างการทดสอบโดยบริษัท รถยนต์นานาชาติหลายแห่ง ทำให้ Didi เป็นหนึ่งในธุรกิจสำคัญด้าน การขับขี่อัตโนมัติ ซึ่งผู้เชี่ยวชาญกล่าวถึงความสำเร็จทางเทคโนโลยีของ บริษัทในด้านนี้ว่า "มองข้ามได้ยาก"

เฉิง เว๋ย ผู้ก่อตั้ง Didi คาดการณ์ว่า Didi จะให้บริการยานยนต์ อัตโนมัติมากกว่า 1 ล้านคัน ภายในปี 2568 และ GAC ต้องการเป็นส่วนหนึ่ง ของทีมที่ขับเคลื่อนไปสู่วิสัยทัศน์แห่งอนาคตอันสะท้อนถึงจิตวิญญาณ GO AND CHANGE ของ GAC MOTOR รถยนต์เชื้อเพลิงสะอาด เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และชาญฉลาดมากขึ้น ดูมือนาคตที่สดใส ด้วยแนวทางการวิจัยที่น่าตื่นเต้นมากมายเหล่านี้

PACO OPENS NEW BUSINESS OF EV PARTS, PLUG-IN HYBRID, COOLER BATTERY TO SUPPORT NEW TREND.

PACO เปิดธุรกิจใหม่ชิ้นส่วนรถไฟฟ้า EV, Plug-In Hybrid แบตเตอรีคูลเลอร์ รองรับเทรนด์ใหม่



sold at a competitive price against petrol vehicles (Internal Combustion: IC). Battery technology, especially, of EVs has better development every year enabling EVs to be driven in longer distances (400-500 km) per 1 battery charge. In addition, price of the battery continues to drop, thus, resulting in the current sales of EVs and PHEVs worldwide to be more than 11 million at the end of 2020. PACO's products are distinctively characterized by their qualities comparable to genuine parts at the lower price about 200% with the product warranty of up to 12 months. We will focus mainly on the export markets and make them available in the domestic markets, as well, in the network of over 200 PACO Auto Shops at present," recapped Mr. Lertkajornkitti.

President Automobile Industries Public Company Limited ("PACO") is on its aggressive strength to expand markets of Electric Vehicle (EV) parts, penetrating global markets to support famous brands including TESLA BMW, with readiness to go forward to expand car air-conditioner parts markets in fullest steam to accelerate the export sales in a reap of the advantage from the continuously weakened Baht currency.

Mr. Somchai Lertkajornkitti, Chief Executive Officer of President Automobile Industries Public Company Limited or "PACO" revealed that the Company had launched a new group of products to support a new global trend which is the electric vehicle (EV), starting with battery cooler products, one of the key parts for BEV and PHEV (Plug-in Hybrid Vehicle) which, meanwhile, PACO is now manufacturing for Tesla, the world's No. 1 ranking electric vehicle brand, particularly, for Tesla Model X and Tesla 3, as well as the current BMW Series 3 and Series 5 plug-in hybrid vehicles (G20 and G30).) which are highly popular all over the world. PACO is the first manufacturer of replacement car parts in Thailand that starts the markets for battery coolers both for the export and the domestic markets.

"The EV market is a rapidly and continuously expanding market and will replace the petrol car market in the near future, especially, in Europe and China which is one of the largest global car markets that accounts for an increase in the sales of EVs every year. There are various brands of EVs

"PACO" บมจ.เพรสซิเด้นท์ ออโตโมบิล อินดัสทรีส์ มาแรง รุกเปิดตลาด ซิ้นส่วนรถไฟฟ้า EV เจาะตลาดโลก รองรับแบรนด์ดังทั้ง TESLA BMW พร้อมเดินหน้าขยายตลาดชื้นส่วนแอร์รถยนต์เต็มที่ เร่งยอดส่งออกรับอานิสงฆ์ ค่าเงินบาทอ่อนต่อเนื่อง

นายสมชาย เลิศขจรกิตติ ประธานเจ้าหน้าที่ บริหาร บริษัท เพรสชิเด้นท์ ออโตโมนิล อินดัสทรีส์ จำกัด (มหาชน) หรือ "PACO" เปิดเพยว่า บริษัทฯ ได้เปิดตัวสินค้ากลุ่มใหม่ เพื่อรองรับเทรนด์ใหม่ของโลก คือ ยานยนต์ใฟฟ้า (EV) โดยเริ่มจาก ผลิตภัณฑ์ แบตเตอรี่คูลเลอร์ ซึ่งเป็น 1 ในชิ้นส่วนสำคัญสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบ BEV และ PHEV (Plug-in Hybrid) ซึ่งขณะนี้ PACO ได้ผลิต แบตเตอรี่คูลเลอร์ สำหรับ Tesla ซึ่งเป็น แบรนด์รถยนต์ไฟฟ้าอันดับ 1 ของโลก สำหรับรุ่น Tesla Model X และ Tesla 3 ตลอดจน รถยนต์ Plug-in Hybrid แบรนด์ BMW Series 3 และ Series 5 รุ่นปัจจุบัน (G20 และ G30) ซึ่งได้รับความนิยมสูงทั่วโลก โดย PACO เป็น ผู้พลิตชิ้นส่วนรถยนต์ทดแทนรายแรกของไทย ที่เริ่มเปิดตลาดแบตเตอรี่คูลเลอร์ ทั้งตลาดส่งออกและตลาดในประเทศ

"ตลาดรถยนต์ไฟฟ้า (EV) เป็นตลาดที่กำลังขยายตัวอย่างรวดเร็วและต่อเนื่อง และจะเข้ามาแทนที่ตลาดรถยนต์ที่ใช้น้ำมันในอนาคตอันใกล้ โดยเฉพาะในทวีปยุโรป และ ประเทศจีนซึ่งเป็น 1 ในตลาดรถยนต์ที่ใหญ่ที่สุดในโลก มียอดขายรถยนต์ ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นมากทุกปี มีแบรนด์รถยนต์ไฟฟ้าหลากหลายแบรนด์ และจำหน่าย ในราคาที่แข่งขันได้กับรถยนต์ที่ใช้น้ำมัน (IC) โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เทคโนโลยี แบตเตอร์รี่มีพัฒนาการที่ดีขึ้นทุกปี สามารถขับรถได้ระยะทางได้ไกลขึ้น (400-500 กิโลเมตร) ต่อการชาร์จไฟ 1 ครั้ง และแบตเตอรี่มีราคาถูกลง อย่างต่อเนื่อง ทำให้ปัจจุบันมียอดจำหน่ายรถยนต์ไฟฟ้าและรถยนต์ Plug-in Hybrid ทั่วโลกมากกว่า 11 ล้านคัน ณ สิ้นปี 2563 โดยผลิตภัณฑ์ของ PACO มีจุดเด่นที่ มีคุณภาพเทียบเคียงกับอะไหล่แท้ ในราคาที่ต่ำกว่าประมาณกว่า 200% และมีการรับประกันสินค้านานถึง 12 เดือน โดยบริษัทฯ จะมุ่งเน้น ตลาดส่งออกเป็นหลักและมีวางจำหน่ายตลาดในประเทศในเครือข่ายร้าน PACO Auto Shop กว่า 200 สาขาในปัจจุบัน" นายสมชายกล่าว เพพระพ

MEET THE GLORYSTAR

- If you have problems of much waste of tube material during laser cutting mass production?
- If you want high automation technology for the laser machine operation?
- If you have some bevel cutting for tube&pipes?

Pipe cutting solutions for you.

3D pipe cutting technology





O RAW MATERIAL WASTE

Save 48,000usd raw material cost one year.



AUTOMATIC SYSTEM

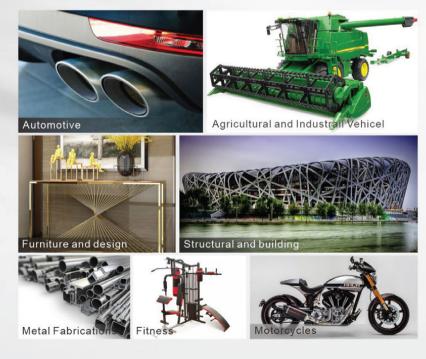
Increased **3 time** working efficiency.



BEVEL CUTTING FOR TUBES

Meet different pipe cutting needs.

APPLICATIONS





บริษัท โปรคิวร์เมนต์ เซนเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด PROCUREMENT CENTRE (THAILAND) CO., LTD.



SONGWON'S DISTRIBUTION PARTNERSHIP WITH MEGACHEM **EXPANDED**

SONGWON ขยายความร่วมมือด้านการจัดจำหน่าย กับ MegaChem

Songwon Industrial Co., Ltd. announced today that it has expanded its distribution partnership with MegaChem. Since September 2019, MegaChem has been the exclusive distributor of SONGWON's antioxidants for fuels and lubricants in the ASEAN region. On the

back of the success in these countries, SONGWON has extended MegaChem's coverage to include Australia and New Zealand (ANZ).

"Enlarging the exclusive territory with ANZ demonstrates the confidence we have in MegaChem's in-market experience and ability to expand our customer base in these two countries and drive further growth for our Fuel and Lubricants business," says **SONGWON's Gerard Mulqueen, Business Unit Leader Fuel and Lubricant Additives.**

"MegaChem is extremely excited about the expansion of this distribution agreement with SONGWON," adds Sidney Chew, Managing Director of MegaChem. "With our extensive distribution network, we perfectly positioned to propel SONGWON's product penetration in these two new regions while consistently delivering the same high-quality customer service as we have done for SONGWON in ASEAN."

Under the distribution agreement, MegaChem will supply SONGNOX® L101, SONGNOX® L107, SONGNOX® L115 and SONGNOX® L135 phenolic antioxidants, SONGNOX® L670 and SONGNOX® L570 aminic antioxidants, SONGNOX® L416 phosphite antioxidant, as well as SONGNOX® L224 and SONGNOX® L226 thioesterthioesters.

Headquartered in South Korea, SONGWON is the 2nd largest manufacturer of polymer stabilizers worldwide. With Group companies and world-class manufacturing facilities across the globe, we are dedicated to providing customers in over 60 countries with high-performance products that meet their individual needs and the best levels of service.

Songwon Industrial Co., Ltd. ประกาศในวันนี้ว่าได้ ขยายความร่วมมือด้านการจัดจำหน่ายกับ MegaChem ตั้งแต่ เดือนกันยายน 2562 ที่ผ่านมา MegaChem เป็นผู้จัดจำหน่ายแต่ เพียงผู้เดียวของสารต้านอนุมูลอิสระของ SONGWON สำหรับ เชื้อเพลิงและสารหล่อลื่นในภูมิภาคอาเซียน จากความสำเร็จในประเทศ เหล่านี้ SONGWON ได้ขยายขอบเขตของ MegaChem ให้ครอบคลุม ถึงออสเตรเลียและนิวซีแลนด์

"การขยายอาณาเขตพิเศษสำหรับ ANZ แสดงให้เห็นถึงความ มั่นใจที่เรามีต่อประสบการณ์ในตลาดของ MegaChem และความ สามารถในการขยายฐานลูกค้าของเราในสองประเทศนี้ พร้อมทั้ง ขับเคลื่อนการเติบโตต่อไปสำหรับธุรกิจเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่นของ เรา" Gerard Mulqueen หัวหน้าหน่วยธุรกิจด้านเชื้อเพลิงและ สารเติมแต่งน้ำมันหล่อลื่นของ SONGWON กล่าว



ENLARGING THE EXCLUSIVE
TERRITORY WITH ANZ
DEMONSTRATES
THE CONFIDENCE
WE HAVE IN MEGACHEM'S
IN-MARKET
EXPERIENCE AND ABILITY
TO EXPAND OUR CUSTOMER
BASE IN THESE TWO
COUNTRIES AND DRIVE
FURTHER GROWTH
FOR OUR FUEL AND
LUBRICANTS BUSINESS

99

"MegaChem รู้สึกตื่นเต้นอย่างยิ่งกับการขยายข้อตกลงการจัดจำหน่าย นี้กับ SONGWON" Sidney Chew กรรมการผู้จัดการของ MegaChem กล่าวเสริมว่า "ด้วยเครือข่ายการจัดจำหน่ายที่ กว้างขวางของเรา เราอยู่ในตำแหน่งที่สมบูรณ์แบบในการขับเคลื่อน การรุกผลิตภัณฑ์ของ SONGWON ในภูมิภาคใหม่ทั้งสองประเทศนี้ และในขณะที่ให้บริการลูกค้าที่มีคุณภาพสูงอย่างต่อเนื่องเช่นเดียวกับ ที่เราทำกับ SONGWON ในอาเซียน"

ภายใต้ข้อตกลงการจัดจำหน่าย MegaChem จะจัดหาสาร ต้านอนุมูลอิสระ SONGNOX® L101, SONGNOX® L107, SONGNOX® L115 และ SONGNOX® L135 สารต้านอนุมูลอิสระฟีนอลิก SONGNOX® L670 และ SONGNOX® L570 อะมินิกต้านอนุมูลอิสระ SONGNOX® L416 สารต้านอนุมูลอิสระฟอสเฟต รวมทั้ง SONGNOX® L224 และ SONGNOX® L224® L226 ไทโอเอสเทอร์ไทโอเอสเทอร์

SONGWON มีสำนักงานใหญ่อยู่ในเกาหลีใต้ เป็นผู้ผลิตสารคงตัว โพลีเมอร์รายใหญ่อันดับ 2 ของโลก ด้วยกลุ่มบริษัทและโรงงาน ผลิตระดับโลก เราทุ่มเทเพื่อให้บริการลูกค้าในกว่า 60 ประเทศ ด้วยผลิตภัณฑ์ประสิทธิภาพสูงที่ตอบสนองความต้องการส่วนบุคคล และระดับการบริการที่ดีที่สุด เชษงานพ

SIGMA SOLUTIONS

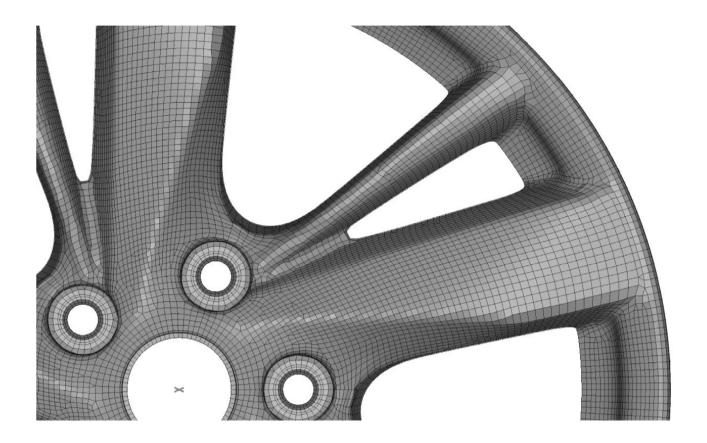
LAUNCHES ITS MESHWORKS SOFTWARE, THE HELPER FOR DIFFICULT MESHWORKS EDIT WITH MODEL ADJUSTMENT AND REPETITIVE FUNCTIONS THAT HELP IMPROVE WORK QUALITY TO PRECISELY MEET THE NEEDS

ซิกมาโซลูชั่นส์ เปิดตัวซอฟต์แวร์ MeshWorks ผู้ช่วยด้านการแก้ไขเมชชิ้นงานอย่างยาก พร้อมฟังก์ชั่นการปรับแต่งโมเดลูและการทำซ้ำๆ ที่ช่วยการปรับปรุงคุณภาพงานให้ตรงความต้องการ

Sigma Solutions Co., Ltd., a software distributor and an analytical service provider for design and engineering solutions, launches its Pre & Post Processor MeshWorks software that meets the needs of customers having problems with the building and modification of the mesh of workpieces with complex appearance and being difficult to modify to meet the quality precisely as required. This eventually leads to accurate analysis results, thus, helping to reduce the calculation time to find results by 40% up to 50%. It is suitable for the manufacturing industry of automotive parts, plastics, metals and others that require quality elements. With the easy-to-use attribute of the tools, variously functional values can be adjusted as required, especially, the distinctive point on the making of Morphing available in the software, MeshWorks can help users to be able to modify the originally existing model to become a new model or iterate it by modifying some certain elements to make it as many designs as needed without any need to create a new mesh over and over again, which is

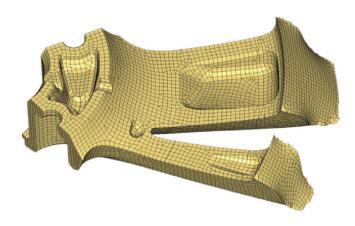


always a frequent problem. After that, the edited file can also be converted back to CAD file that comes along together with the welding construction function between workpiece which is easy to do. In addition,



it can define variously necessary properties to create boundary condition for calculations and being sent for analysis in variously leading software: such as; Abaqus, Ls-Dyna, MSC Nastran, Marc for accurate analysis results.

บริษัท ชิกมาโชลูชั่นส์ จำกัด ตัวแทนจำหน่ายชอฟต์แวร์ และผู้ให้บริการงานวิเคราะห์เพื่อการออกแบบและแก้ไขปัญหาทาง ด้านวิศวกรรม เปิดตัว MeshWorks ชอฟต์แวร์ Pre & Post Processor ที่ตอบโจทย์ความต้องการของลูกค้าที่มีปัญหาด้านการสร้าง ปรับเปลี่ยนเมช (Mesh) ของชิ้นงานที่มีรูปร่างชับซ้อนและแก้ไขยาก ให้มีคุณภาพตรงตามที่ต้องการ นำไปสู่ผลการวิเคราะห์ที่แม่นยำ จึงช่วยลดเวลาการคำนวณหาผลลัพธ์ได้ถึง 40-50% เหมาะกับ อุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ พลาสติก โลหะ และอื่นๆ ที่ต้องการ ชิ้นงานอิลิเมนต์ที่มีคุณภาพ ด้วยคุณลักษณะของเครื่องมือที่ใช้งานง่าย สามารถปรับค่าต่างๆ ได้ตามที่ต้องการ โดยเฉพาะจุดเด่นด้านการ ทำ Morphing ที่มีอยู่ในชอฟต์แวร์ MeshWorks จะช่วยให้ผู้ใช้งาน สามารถนำโมเดลเดิมที่มีอยู่แล้ว มาปรับเปลี่ยนให้เป็นโมเดลใหม่ หรือทำซ้ำโดยการปรับเปลี่ยนองค์ประกอบบางอย่างให้ออกมาเป็นหลายๆ



ANYBUS WIRELESS BOLT CAN-CAN COMMUNICATION VIA WI-FI OR BLUETOOTH

Anybus Wireless Bolt Can เพื่อการสื่อสารข้อมูล CAN ผ่าน Wi-Fi หรือ Bluetooth



Since its launch 5 years ago, the Anybus® Wireless Bolt™ has provided thousands of industrial applications with wireless Ethernet access. With a rugged and unique form factor for bolt-on-machine mounting, it is today proven and trusted in the most demanding industrial applications. Use cases vary from warehouse installations and AGVs to manufacturing of food, underground mining or rough outdoor applications. Building on the success, HMS now launches the Anybus Wireless Bolt CAN, featuring CAN-based communication to the host equipment.

Industrial CAN Goes Wireless

The new Anybus Wireless Bolt for CAN enables CAN-based, heavy-duty machinery and applications to transfer CAN data over a robust wireless link. Wireless communication is established either over a fast Wi-Fi connection or a reliable Bluetooth link. The CAN data is transported over a TCP/IP link which enables other standard Wi-Fi infrastructure to also connect to the wireless link if desired.



Wireless Access to J1939 CAN-Based Vehicle Data

A typical use case is wireless access to CAN data from an industrial vehicle, such as a bulk material transport truck. For example, with the Anybus Wireless Bolt CAN, J1939 CAN data is easily communicated to a handheld tablet which gives the operator full control and visibility of the ongoing bulk material filling process.

Wireless CAN Open Use Case in Manufacturing

Anybus Wireless Bolt CAN is fully transparent when it comes to transporting CAN data, meaning that it works with any CAN-based protocol, including CANopen. This opens the possibility to create mobile automation islands in any manufacturing process – the Anybus Wireless Bolt CAN will bridge the CANopen line wirelessly.

A Wide Range of Wireless Connectivity Options for Industrial Networks and IoT Applications

In addition to the new Anybus Wireless Bolt CAN, the Wireless Bolt product family includes other versions which can connect to the host equipment using serial and industrial Ethernet connectivity. On the wireless side of the Wireless Bolt, the Wi-Fi and Bluetooth options were recently complemented with a version that supports the new LTE standards NB-IoT and CAT-M1, targeting IoT applications. HMS Networks is a market-leading provider of solutions in industrial information and communication technology (Industrial ICT). HMS develops and manufactures products under the Anybus[®], Ixxat[®], Ewon[®] and Intesis[®] brands. Development takes place at the headquarter in Halmstad, and in Ravensburg, Nivelles, Igualada, Wetzlar, Buchen and Delft. Local sales and support are handled by branch offices in Germany, USA, Japan, China, Singapore, Italy, France, Spain, the Netherlands, India, UK, Sweden, South Korea and UAE, as well as through a worldwide network of distributors and partners. HMS employs over 700 people. ตั้งแต่เปิดตัวเมื่อ 5 ปีที่แล้ว Anybus? Wireless Bolt? ได้ทำให้ งานอุตสาหกรรมจำนวนหลายพันรายเข้าถึงระบบเครือข่ายอีเธอร์เน็ต ไร้สาย ตัวผลิตภัณฑ์ได้รับการออกแบบอย่างมีเอกลักษณ์ แข็งแกร่ง ทนทาน และติดตั้งกับตัวเครื่องจักรด้วยโบลท์ (Bolt) มันได้รับการพิสูจน์และ ไว้วางใจในงานอุตสาหกรรมที่มีความยุ่งยากสูง มันถูกนำไปใช้งานอย่าง หลากหลาย ตั้งแต่การติดตั้งโกดังและรถยกระบบนำทางอัตโนมัติ (AGV) ไปจนถึง โรงงานผลิตอาหาร การทำเหมืองใต้ดิน รวมถึง งานสมบุกสมบัน กลางแจ้ง เพื่อเป็นการสานต่อความสำเร็จ HMS Networks จึงได้ออก ผลิตภัณฑ์ใหม่ Anybus Wireless Bolt CAN ที่มีการสื่อสารแบบ CAN สำหรับสื่อสารกับเครื่องจักรหลัก

CAN อตสาหกรรมม่งส่ระบบไร้สาย

พลิตภัณฑ์ใหม่ Anybus Wireless Bolt สำหรับการสื่อสารแบบ CAN ช่วยให้เครื่องจักรกลหนักและงานอุตสาหกรรมที่รองรับการสื่อสารแบบ CAN สามารถถ่ายโอนข้อมูล CAN ผ่านการเชื่อมต่อแบบไร้สาย ซึ่งการสื่อสารแบบไร้สายทำได้โดยผ่านการเชื่อมต่อ Wi-Fi หรือ Bluetooth ซึ่งข้อมูล CAN จะถูกส่งผ่านลิงค์ในโปรโตคอล TCP/IP ที่จะทำให้ Wi-Fi โหมดโครงสร้างพื้นฐานอื่น สามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์รับส่งข้อมูลไร้สาย ได้หากต้องการ

การเข้าถึงแบบไร้สายสำหรับข้อมูล J1939 CAN สำหรับยานยนต์

หนึ่งในการใช้งานทั่วไป คือการเข้าถึงแบบไร้สายสำหรับข้อมูล CAN จากยานขนส่งอุตสาหกรรม เช่น รถขนส่งวัสดุปริมาณมวล (Bulk Materials) ตัวอย่างเช่น เมื่อใช้งาน Anybus Wireless Bolt CAN ข้อมูล J1939 CAN ก็สามารถสื่อสารกับอุปกรณ์แท็ปเล็ตได้ง่ายดาย ซึ่งจะช่วยให้พนักงานควบคุม และมองเห็นการทำงานของกระบวนการขนถ่ายวัสดุปริมาณมวลได้ทั้งหมด

ตัวอย่างการใช้งาน Wireless CANopen ในภาคการพลิต

Anybus Wireless Bolt CAN มีความโปร่งใสมากที่สุดในการส่งถ่าย ข้อมูลการสื่อสาร CAN หมายความว่า มันสามารถทำงานร่วมกับโปรโตคอล ที่รองรับมาตรฐานการสื่อสาร CAN ได้ทุกชนิด รวมถึง CANopen ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดปัญหา "เกาะระบบอัตโนมัติ (Islands of Automation)" ในกระบวนการผลิตใดๆ ได้ แต่ Anybus Wireless Bolt CAN จะมาช่วย เป็นสะพานเชื่อมไลน์ CANopen นี้เข้าด้วยกันได้อย่างไร้สาย

ออฟชั่นมากมายลำหรับการเชื่อมต่อไร้สายของเครือข่ายอุตสาหกรรม และงานประยุกต์ IoT

นอกจากพลิตภัณฑ์ใหม่ Anybus Wireless Bolt CAN แล้ว กลุ่มพลิตภัณฑ์ Wireless Bolt ซึ่งรวมถึงเวอร์ชั่นอื่นด้วย ก็สามารถ เชื่อมต่อกับอุปกรณ์หลักด้วยการเชื่อมต่ออีเธอร์เน็ตอุตสาหกรรมและ การเชื่อมต่อแบบอนุกรม โดยในฟั่งไวร์เลสของ Wireless Bolt ได้มีการเพิ่มออฟชั่น Wi-Fi และ Bluetooth ซึ่งเป็นเวอร์ชั่นที่สนับสนุน มาตรฐานใหม่ NB-IoT และ CAT-M1 สำหรับเทคโนโลยี LTE โดยมีเป้าหมาย ที่การใช้งานประยกต์ IoT

HMS Networks เป็นผู้นำตลาดการให้บริการโชลูชั่นส์ สำหรับเทคโนโลยี สารสนเทศและการสื่อสารในอุตสาหกรรม (Industrial ICT) HMS พัฒนา และผลิตสินค้าภายใต้แบรนด์ Anybus®, Ixxat®, Ewon® และ Intesis® โดยมีฝ่ายพัฒนาผลิตภัณฑ์อยู่ที่สำนักงานใหญ่เมือง Halmstad และที่เมือง Ravensburg, Nivelles, Igualada, Wetzlar, Buchen และ Delft งานขายและบริการดูแลโดยสำนักงานสาขาในประเทศต่างๆ คือ เยอรมนี สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น จีน สิงคโปร์ อิตาลี ฟรั้งเศส สเปน เนเธอร์แลนด์ อินเดีย สหราชอาณาจักร สวีเดน เกาหลีใต้ และยูเออี และเครือข่ายผู้แทนจำหน่าย และคู่คักที่มีอยู่ทั่วโลก HMS มีพนักงานกว่า 700 คน เมาจะเพื่อ

EMERSON ADVANCES SUSTAINABILITY FOR COMMERCIAL AIR CONDITIONING WITH INTRODUCTION OF NEW VARIABLE SPEED SCROLL COMPRESSOR SOLUTION

Emerson's new Copeland™ variable speed scroll compressor and inverter drive solution deliver high energy efficiency and performance for commercial AC applications

<mark>อิเมอร์สัน</mark> เปิดตัวผลิตภัณฑ์คอมเพรสเซอร์สโครล<u>รุ</u>่นใหม่ แบบปรับความเร็วได้ผลักดันเครื่องปรับอากาศเชิงพาณิชย์ ให้มีความยั่งยืนมากขึ้น

คอมเพรสเซอร์สโครล แบรนด์ Copeland™ แบบปรับความเร็วได้รุ่นใหม่ และพลิตภัณฑ์อินเวอร์เตอร์ของ อิเมอร์สัน ช่วยให้การใช้งานเครื่องปรับอากาศเชิงพาณิชย์มีประสิทธิภาพทางพลังงานสงขึ้น

Emerson (NYSE: EMR) announces the launch of its new Copeland™ 110cc variable speed scroll compressor and 36kW inverter drive solution; both manufactured in China and available for global distribution. These new products are engineered to help save energy and provide environmentally friendly improvements for a broad range of commercial air-conditioning applications including chillers, data centers and package air conditioners.

Driven by increasing temperatures and rising demand, the refrigeration and air-conditioning (RAC) technologies used in Thailand were responsible for 20% of the total greenhouse gas (GHG) emissions in the country. Without proper intervention, the emission produced by this sector is forecasted to be triple by 2030. In order to still align sustainable energy plans with the Paris Agreement and fight global climate change, energy-efficient air-conditioning components and systems must be widely adopted by citizens and commercial buildings and supported by government regulations instead of the previously inefficient system. If planned and executed properly, it will help contribute to Thailand's goal of reducing 20.8% greenhouse gas emissions from the projected business-as-usual level by 2030 as committed to the society.

Participating in this crucial mission, Emerson has developed an integrated compressor technology solution that helps OEMs create commercial air-conditioning systems that enhance human health and protect the environment. The new Copeland™ 110cc variable speed scroll compressor and 36kW inverter drive solution deliver up to 30% reduction in power consumption over conventional fixed-speed technology. Compatible with multiple refrigerants, including R32, an environmentall y-responsible refrigerant, Emerson's integrated variable speed solution helps enable air-conditioning OEMs meet energy regulations and building owners to meet future commercial building trends without sacrificing performance.

"Emerson has invested heavily in the Asia-Pacific region with the opening of the research and solutions center in Suzhou, Jiangsu Province, where our engineers strive to design efficient and reliable environmental -friendly cooling systems. 2021 marks the 100th anniversary for Copeland TM , a testament of our commitment to provide best-in-class solutions to solve the toughest air conditioning challenges. The Copeland™ 110cc variable speed scroll compressor and 36kW inverter drive are front and center in this endeavor," said Abel Gnanakumar, Vice President of



Air-Conditioning & Business Development, Asia, Middle East & Africa, Emerson.

Emerson's new Copeland™ 110cc variable speed scroll compressor is designed to deliver outstanding part load and full-peak load performance, enabling OEMs to meet regulatory energy efficiency standards. A tandem configuration of variable speed and fixed speed compressors allows OEMs the flexibility to expand the range and strike the best balance of efficiency and cost. The Copeland™ 110cc variable speed scroll compressor is coupled with a perfectly matched 36kW inverter drive, enabling our customers to meet shorter development time and achieve cost savings.

อิเมอร์สัน (NYSE: EMR) ประกาศเปิดตัวคอมเพรสเซอร์สโครล แบบปรับความเร็วได้ (Variable Speed Scroll Compressor) ขนาด 110cc พร้อมผลิตภัณฑ์ชุดอุปกรณ์อินเวอร์เตอร์ขนาด 36kw และชุดควบคุม ที่ผลิตในประเทศจีนและพร้อมจำหน่ายทั่วโลก ผลิตภัณฑ์ ใหม่นี้ถูกออกแบบให้ประหยัดพลังงานและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากขึ้น สำหรับการใช้งานของเครื่องปรับอากาศเชิงพาณิชย์ในบริบทที่หลากหลาย ทั้งเครื่องทำความเย็นแบบหล่อเย็นด้วยน้ำ (Chiller) ระบบปรับอากาศ แบบควบคุมความเย็นและความชื้นสำหรับศูนย์ข้อมูล (Precision AC) และเครื่องปรับอากาศแบบแพ็คเกจ

จากความต้องการใช้งานที่เพิ่มขึ้นและอุณหภูมิที่สูงขึ้น เทคโนโลยี การแช่เย็นและปรับอากาศ (RAC) ในประเทศไทยได้ผลิตก๊าชเรือนกระจก คิดเป็น 20% ของการปล่อยมลพิษทั้งหมดในประเทศโดยประมาณ หากไม่มีการปรับเปลี่ยนใดๆ คาดการณ์ว่าอุตสาหกรรมนี้จะปล่อย ก๊าชเรือนกระจกมากขึ้นถึง 3 เท่าใน ปี 2573 เพื่อให้สอดคล้องกับ แผนพลังงานยั่งยืนของประเทศไทยที่เข้าร่วมข้อตกลงปารีสและต่อสู้กับ ภาวะโลกร้อน จึงจำเป็นต้องส่งเสริมให้ประชาชนและอาคารเชิงพาณิชย์ ใช้ระบบการปรับอากาศที่มีประสิทธิภาพทางพลังงาน รวมทั้งมีการ สนับสนุนจากนโยบายของภาครัฐด้วย ซึ่งหากมีการวางแผนและดำเนินการ ได้อย่างเหมาะสมแล้ว ก็จะช่วยให้ประเทศไทยสามารถลดการปล่อย ก๊าชเรือนกระจกลงได้ 20.8% จากการดำเนินงานปกติ ในปีที่คาดการณ์ ไว้คือปี 2573 ตามที่ได้ประกาศต่อสังคบไว้

ด้วยความมุ่งมั่นที่จะมีส่วนร่วมในการกิจสำคัญนี้ อิเมอร์สันได้ พัฒนาเทคโนโลยีคอมเพรสเซอร์ที่ช่วยให้ผู้ผลิตสินค้าแบบ OEM (Original Equipment Manufacturer) สร้างระบบปรับอากาศเชิงพาณิชย์ที่ปกป้อง สุขภาพของมนุษย์และสิ่งแวดล้อมได้ดียิ่งขึ้น คอมเพรสเซอร์สโครลแบบ ปรับความเร็วได้ขนาด 110cc รุ่นใหม่ของแบรนด์ Copeland™ พร้อม ชุดอุปกรณ์อินเวอร์เตอร์ขนาด 36kW และชุดควบคุม ช่วยลดการ ใช้พลังงานได้ถึง 30% เมื่อเทียบกับเทคโนโลยีความเร็วคงที่แบบเดิม อีกทั้งยังใช้งานได้ดีกับสารทำความเย็นหลายชนิด เช่น สารทำความเย็น ที่รับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมอย่าง R32 ส่งผลให้ผู้ผลิตเครื่องปรับอากาศ แบบ OEM สามารถปฏิบัติตามกฏระเบียบด้านพลังงานและความต้องการ ของเจ้าของอาคาร ตอบรับกับทิศทางของอาคารพาณิชย์ในอนาคต โดยไม่ลดทอนประสิทธิภาพการทำงาน

Abel Gnanakumar รองประธานฟ่ายธุรกิจเครื่องปรับอากาศ และการพัฒนาธุรกิจ ประจำภูมิภาคเอเชีย ตะวันออกกลาง และแอฟริกาของอิเมอร์สัน กล่าวว่า "อิเมอร์สัน ลงทุนอย่างมหาศาล ในภูมิภาคเอเชียแปซิฟิกด้วยการเปิดศูนย์วิจัยและพัฒนาในเมืองชูโจว มณฑลเจียงชู ที่วิศวกรของเรามุ่งมั่นออกแบบระบบระบายความร้อน ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมที่มีประสิทธิภาพและเชื่อถือได้ และในปี 2564 นี้ ก็เป็นวาระครบรอบ 100 ปี ของ Copeland™ ซึ่งเป็นข้อพิสูจน์ถึงความ มุ่งมั่นของเราในการจัดหาโชลูชันที่ดีที่สุดเพื่อแก้ปัญหาและความท้าทาย ในเรื่องของเครื่องปรับอากาศที่ยากที่สุด โดยมีคอมเพรสเซอร์สโครล แบบปรับความเร็วได้ขนาด 110cc พร้อมชุดอุปกรณ์อินเวอร์เตอร์ขนาด 36kW และชดควบคม เป็นหัวใจหลักของความพยายามนี้"

คอมเพรสเซอร์สโครลแบบปรับความเร็วได้ขนาด 110cc ของ Emerson ได้รับการออกแบบให้มีประสิทธิภาพการทำความเย็นที่โดดเด่น เต็มกำลัง ทำให้ผู้ผลิต OEM สามารถปฏิบัติตามมาตรฐานประสิทธิภาพ ด้านพลังงานที่กำหนดไว้ การกำหนดค่าควบคู่กันของคอมเพรสเซอร์ ที่ปรับความเร็วได้และคอมเพรสเซอร์รที่ปรับความเร็วได้และคอมเพรสเซอร์รที่ปรับความเร็วได้และคอมเพรสเซอร์ยให้เกิดความสมดุลระหว่าง ประสิทธิภาพและต้นทุนที่ดีที่สุด คอมเพรสเซอร์สโครลแบบปรับ ความเร็วได้ขนาด 110cc มาคู่กับชุดไดร์ฟอินเวอร์เตอร์ขนาด 36kW ที่เข้ากันอย่างลงตัว ช่วยให้ลูกค้าใช้เวลาในการพัฒนาน้อยลงและ ยังประหยัดต้นทุนอีกด้วยพพพ







สนใจลงโฆษณา

Tel: +662 960 1434-8

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ :

Smart Trade Publications Co., Ltd.

Tel: +662 960 1434-8 E-mail: stp_editorial@hotmail.com, stp.editorial@gmail.com



Manufacturing-Review



Manufacturing-Review



ติดตามข่าวสารใด้ที่...



Facebook: Search



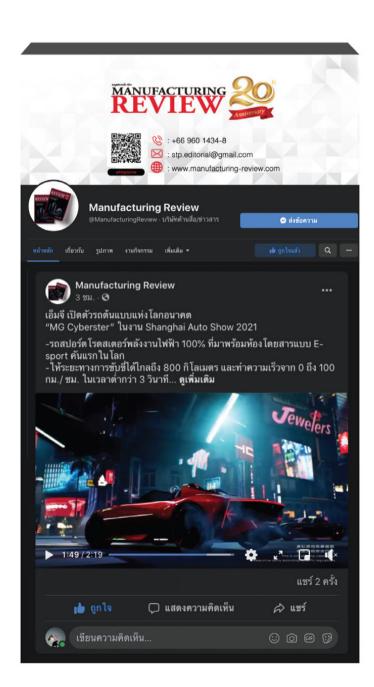
Manufacturing-Review



Follow !! The News Manufacturing with us



Scan Page



www.manufacturing-review.com









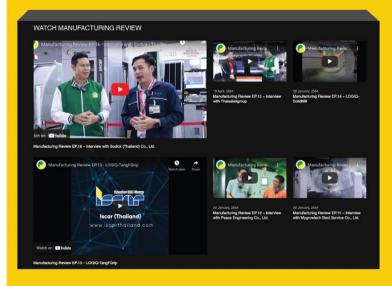








MANUFACTURING-REVIEW



NO SURPRISES WHEN MACHINING COMPOSITES

ตัดเฉือนวัสดุคอมโพสิตได้อย่างราบรื่นไร้กังวล

- ~ Sandvik Coromant Brings Predictable Tool Wear to Tough Composite Machining with CoroDrill® 863-0 Drill ~
 - ~ Sandvik Coromant ช่วยให้การคาดการณ์การสึกหรอของเครื่องมือกลายเป็นเรื่องง่ายเมื่อใช้ดอกสว่าน CoroDrill® 863-O ตัดเฉือนวัสดุคอมโพสิตที่ขึ้นชื่อเรื่องความเหนียว ~

Holemaking has emerged as one of the most common machining processes when working with composites. Machining composite materials that combine two or more materials with different physical and chemical properties involves cutting, or fracturing, of the fibre part of the material. If this is done incorrectly then layers of the composite material peel away from where they belong. This is known a delamination which, according to Sandvik Coromant's customers, is the most limiting factor in their production.

Delamination effects hole quality and repeatability, the quality and integrity of the final product and manufacturers' profits. I say integrity, because better hole quality is vital for preventing component failure and is very much determined by the manufacturing processes that are used for machining or finishing the holes.

We've established that hole surface integrity is a real concern for aerospace manufacturers. But, what role can tools play in addressing these concerns and how can a better drill benefit an automation strategy? First, let's look at the ideal that manufacturers are striving for. They want holes that are of good quality, consistent and repeatable. Of course, any tool will wear out eventually, but this wear must be consistent and predictable from tool-to-tool.

I can't emphasise enough the importance for predictable wear. Usually, a CNC will be programmed to pull out the tool at the point of failure. So, if the lifecycle of the drill is not consistent then, in a terrible-but-realistic scenario, you could cut the tool life of most of the products you buy by 50%. When Sandvik Coromant supplies a drill to its customers, we must be able to guarantee that the drill will last for a predictable number of minutes, whatever the circumstances every time!

That's why Sandvik Coromant developed its CoroDrill® 863-O high performance drill for composites, including Carbon Fibre Reinforced (CFRP) and Glass Fibre Reinforced (GFRP) materials. The drill has been designed with a focus on industries that make wide use of composite materials and demand more feet of material drilled per tool like the aerospace industry, which uses composite materials for manufacturing aircraft frames and other parts.

To develop the CD863-O tool, the O represent composite only applications, the first thing we did was apply it to the material in aerospace that is most prone to delamination. Specifically, unidirectional laminate with no peel-ply or woven back, which is most commonly used in aerospace wings and fuselage. We digitally mapped the delamination to determine



THE WIDER
CORODRILL® 863
FAMILY IS ALREADY
BENEFITTING
MANUFACTURERS'
AUTOMATED
PRODUCTION
SETUPS BOTH IN
CNCS AND ROBOTS
ON THE
PRODUCTION
LINE

99

exactly how much delamination we experienced over the life of the tools.

Other key features of the CD863-O are its profile and its grade. Composite materials are not homogenous, and the appearance of any new material on a production run presents unique challenges; its own thickness, type of composition and so on. The CD863-O's superior features are designed to tackle any material.

Well-Equipped Robots and Field Testing

The wider CoroDrill® 863 family is already benefitting manufacturers' automated production setups both in CNCs and robots on the production line. Because it's available in carbide, Polycrystalline Diamond (PCD) and CVD coated options, the drill can be left to machine all kinds of difficult material types composites, aluminium, titanium, heat resistant super alloys and stainless steels in unmanned or lights-out processes.

Once out of the laboratory, the performance of the CD863-O was put to the test by drilling holes into

a carbon fibre workpiece. Carbon fibre is a popular choice of material in aerospace applications as engineers look to make lighter aircraft structures, thanks to the material's superior strength-to-weight ratio.

Using Sandvik Coromant's Capacity Data Management system, which is a system for predicting and forecasting tool life for our customers, we accurately estimated a safe tool life. Overall, this demonstrates the product's capabilities in providing excellent tool life, reduced tool changes, and repeatable and reliable performance in composite machining. Importantly, all of the holes had low levels of delamination upon entry, or exit, throughout both test runs. So, it's clear that dedicated cutting tools are critical to achieving success in holemaking especially in components made from composite or stacked materials. Tools like the CD863-O drill can also play a crucial role in helping companies fully-automate their processes, even when machining tough composite materials.

การเจาะคว้านรูกลายเป็นหนึ่งในกระบวนการตัดเฉือนที่พบบ่อยที่สุด เมื่อต้องทำงานกับวัสดุคอมโพสิต ทั้งนี้ วัสดุคอมโพสิตเป็นการผสานรวม วัสดุอย่างน้อยสองชนิดซึ่งมีคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีที่แตกต่างกัน ดังนั้น การตัดเฉือนวัสดุคอมโพสิตจึงเกี่ยวข้องกับการตัดหรือการทำให้ ส่วนที่เป็นเส้นใยของวัสดุเกิดการแตกหัก หากดำเนินการอย่างไม่ถูกต้อง ก็จะทำให้ชั้นของวัสดุคอมโพสิตเกิดการหลุดร่อนออกจากตำแหน่ง หรือที่เรียกว่า "การแยกชั้น" ซึ่งเป็นปัญหาสำคัญที่ลูกค้าของ Sandvik Coromant ต้องเจอในกระบวนการพลิต

การแยกชั้นดังกล่าวส่งผลโดยตรงต่อคุณภาพของรูเจาะและความ สามารถในการเจาะรูซ้ำ ตลอดจนคุณภาพและความสมบูรณ์ของ ผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย และผลกำไรของผู้ผลิต การที่ผมให้ความสำคัญกับ เรื่องของความสมบูรณ์ก็เพราะคุณภาพของรูเจาะที่ดีขึ้นเป็นสิ่งจำเป็น ในการป้องกันชั้นส่วนผลิตไม่ให้เกิดความล้มเหลวเมื่อมีการนำไปใช้งาน และมีความสำคัญอย่างมากต่อกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับการ ตัดเฉือนหรือการแต่งผิวของรเจาะ

อัตราการสึกหรอที่คาดการณ์ล่วงหน้าได้

เราได้พิจารณาแล้วว่าคุณภาพผิวงานของรูเป็นปัญหาที่แท้จริง ของผู้ผลิตในอุตสาหกรรมอากาศยาน แล้วเครื่องมือจะเข้ามามีบทบาท ในการจัดการกับปัญหาดังกล่าวได้อย่างไร รวมทั้งดอกสว่านที่มี ประสิทธิภาพมากขึ้นจะเป็นประโยชน์ต่อกลยุทธ์ด้านระบบอัตโนมัติ อย่างไรบ้าง

ก่อนอื่นมาดูกันว่าสิ่งที่บรรดาผู้ผลิตต้องการในอุดมคติคืออะไร จะเห็นได้ว่าผู้ผลิตต้องการรูที่มีคุณภาพดี สม่ำเสมอ และสามารถ เจาะซ้ำได้ แน่นอนว่าเครื่องมือทุกชนิดย่อมมีการเสื่อมสภาพ แต่การสึกหรอนั้นจะต้องเกิดขึ้นในลักษณะที่สม่ำเสมอและสามารถ คาดการก์ได้

อาจบอกเล่าความสำคัญของการสึกหรอที่คาดการณ์ได้ไม่หมด แต่เอาเป็นว่าโดยปกติแล้ว เครื่อง CNC มักจะถูกตั้งโปรแกรมให้นำ เครื่องมือออกทุกครั้งที่เกิดเหตุขัดข้อง และเมื่อวงจรอายุการใช้งาน ของดอกสว่านมีความไม่สม่ำเสมอในสถานการณ์เลวร้ายที่เกิดขึ้นดังกล่าว อายุการใช้งานพลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ที่คุณซื้อไว้ก็อาจลดลงได้ถึง 50% ด้วยเหตุนี้เมื่อ Sandvik Coromant จัดหาดอกสว่านให้กับลูกค้า เรากล้ารับประกันได้เลยว่าคุณจะสามารถคาดการณ์อายุการใช้งานของ ดอกสว่านได้ถึงระดับนาที ไม่ว่าจะอยู่ในสถานการณ์ไดก็ตาม!

เพิ่มประสิทธิภาพด้วยดีไซน์

ด้วยเหตุนี้ Sandvik Coromant จึงได้พัฒนาดอกสว่าน ประสิทธิภาพสูง CoroDrill® 863-O เพื่อใช้งานร่วมกับวัสดุคอมโพสิต รวมถึงวัสดุเสริมแรงด้วยคาร์บอนไฟเบอร์ (CFRP) และวัสดุ เสริมแรงด้วยใยแก้ว (GFRP) โดยดอกสว่านได้รับการออกแบบ เพื่อรองรับอุตสาหกรรมที่มีการใช้วัสดุคอมโพสิตอย่างกว้างขวาง และมีความต้องการเจาะชื้นงานที่มีความยาวหลายฟุตในแต่ละครั้ง อย่างเช่นในอุตสาหกรรมอากาศยาน ซึ่งใช้วัสดุคอมโพสิตในการผลิต โครงเครื่องบินและชั้นส่วนอื่นๆ

สำหรับเครื่องมือ CoroDrill® 863-O ที่พัฒนาขึ้นมานั้น ตัวอักษร O จะแสดงให้ทราบว่าเครื่องมือนี้เหมาะสำหรับการใช้งานร่วมกับวัสดุ คอมโพสิตเท่านั้น และเครื่องมือชิ้นแรกที่เราพลิดขึ้นก็ได้ถูกนำไปใช้กับ วัสดุในอุตสาหกรรมอากาศยานที่มีแนวโน้มจะเกิดปัญหาการแยกซั้นใน ระดับสูง โดยเฉพาะอย่างยิ่ง "ลามิเนต" ที่มีส่วนประกอบเรียงตัวไปใน ทิศทางเดียว (ชนิดไม่มีพ้าลอกแบบพีลพาย) และมักนำไปใช้ในส่วนของ ปีกและลำตัวของเครื่องบิน เราได้สร้างข้อมูลเชื่อมโยงการแยกซั้นของ วัสดุในรูปแบบดิจิตอลเพื่อพิจารณาว่าปัญหาการแยกซั้นที่เราพบตลอด อายการใช้งานของเครื่องมือนั้นมีจำนวนมากน้อยเพียงใด

คุณสมบัติหลักอื่นๆ ของ CoroDrill® 863-O ที่น่าสนใจคือโปรไฟล์ และเกรดของเครื่องมือ วัสดุคอมโพสิตไม่ได้มีความเป็นเนื้อเดียวกันและ การนำวัสดุที่พัฒนาขึ้นใหม่มาใช้ในกระบวนการพลิตย่อมทำให้เกิดความ ท้าทายอย่างยิ่ง ไม่ว่าจะเป็นเรื่องความหนา ประเภทของส่วนประกอบ และอื่นๆ การออกแบบ CoroDrill® 863-O ให้มีคุณสมบัติที่เหนือกว่าก็ เพื่อให้สามารถรับมือกับวัสดุได้ทุกชนิด

ห่นยนต์ที่เปี่ยนประสิทธิภาพและการทดสอบภาคสนาม

กลุ่มผลิตภัณฑ์ CoroDrill® 863 ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการ ปรับตั้งกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติของผู้ผลิตทั้งในเครื่อง CNC และหุ่นยนต์ในสายการผลิต เนื่องจากมีให้เลือกทั้งแบบคาร์ไบด์ เพชรโพลีคริสตัลลีน (PCD) และแบบเคลือบ CVD จึงสามารถใช้ดอกสว่าน ร่วมกับวัสดุที่ยากต่อการตัดเฉือนได้ทุกประเภทในกระบวนการผลิตที่ เร่งด่วนและไม่มีคนควบคุม ไม่ว่าจะเป็นวัสดุคอมโพสิต อะลูมิเนียม ไทเทเนียม ซเปอร์อัลลอยทนความร้อน และสแตนเลสสตีล

หลังจากพร้อมออกจากห้องปฏิบัติการแล้ว CoroDrill® 863-O ก็ ถูกทดสอบประสิทธิภาพด้วยการนำไปเจาะรูในชั้นงานคาร์บอนไฟเบอร์ ทั้งนี้ คาร์บอนไฟเบอร์เป็นวัสดุที่ได้รับความนิยมสูงในอุตสาหกรรม อากาศยาน เนื่องจากวิศวกรต้องการสร้างโครงสร้างที่มีน้ำหนักเบาขึ้น จึงต้องเลือกใช้วัสดุมีอัตราส่วนความแข็งแรงต่อน้ำหนักที่เหนือกว่า วัสดประเภทอื่นๆ

นอกจากนี้ การนำระบบ Capacity Data Management ของ Sandvik Coromant ซึ่งเป็นระบบช่วยคาดการณ์อายุการใช้งานเครื่องมือ สำหรับลูกค้าของเรามาใช้ร่วมด้วย ก็ทำให้เราสามารถประเมินอายุ การใช้งานที่ปลอดภัยของเครื่องมือได้อย่างแม่นยำ โดยรวมแล้ว สิ่งนี้ แสดงให้เห็นถึงความสามารถของผลิตภัณฑ์ที่มีอายุการใช้งานที่ดีเยี่ยม ช่วยลดการเปลี่ยนเครื่องมือ รวมถึงให้ความสามารถในการเจาะรูซ้ำ และมีประสิทธิภาพที่เชื่อถือได้ในการตัดเฉือนวัสดุคอมโพสิต สิ่งที่สำคัญ อย่างยิ่งก็คือ รูทั้งหมดมีระดับการแยกชั้นต่ำในขณะที่เครื่องมือเข้า หรือออกจากชิ้นงานตลอดการทดสอบทั้งสองครั้ง ดังนั้นจึงเป็นที่ชัดเจน แล้วว่า เครื่องมือตัดเฉพาะทางมีความสำคัญต่อความสำเร็จในการ เจาะคว้านรู โดยเฉพาะอย่างยิ่งในชิ้นส่วนที่ทำจากวัสดุคอมโพสิตหรือ วัสดุที่มีชั้นในลักษณะเรียงช้อนกัน นอกจากนี้ เครื่องมืออย่างดอกสว่าน 863-O ยังมีส่วนสำคัญในการช่วยให้บริษัทต่างๆ สามารถดำเนิน กระบวนการทำงานในรูปแบบอัตโนมัติได้อย่างสมบูรณ์ทั้งระบบแม้แต่ ในการตัดเฉือนวัสดุคอมโพสิตที่มีความเหนียวเป็นอย่างยิ่ง **********



แมนูแฟคเจอริ่ง รีวิว

ANUFACTURING















Smart Trade Publications Co., Ltd.

226/27 1st Floor, Riviera Building 2, Bond Street Rd.,

Bangpood, Pakkret, Nonthaburi 11120 Thailand

Tel: +662 960 1434-8 Fax: +662 960 1433

E-mail: stp_editorial@hotmail.com, stp.editorial@gmail.com

SCAN ME!



ww.manufacturing-review.com



SANYO SPECIAL STEEL

Sanyo Special Steel, the best company in term of its state of the art facility, quality and technology, makes every effort to meet the customer satisfaction with high quality products and competitive price. Sanyo specializes in making many kinds of steel products such as QC11, QCM8, QD61. Sole distributed in Thailand by Bangkok Special Steel Co., Ltd. Tel. 02-706 0723

เหล็กพิเศษ Sanyo

Sanyo Special Steel เป็นบริษัทที่ดีที่สุด ในด้านอุปกรณ์เครื่องมือ อันทันสมัยทั้งคณภาพของสินค้าและเทคโนโลยีในการพลิต ซึ่งพยายาม ที่จะทำให้ลูกค้าพึงพอใจ ด้วยการนำเสนอสินค้าที่ได้มาตรฐาน ทั้งทาง ด้านคุณภาพและราคา Sanyo มีความชำนาญในการพลิตเหล็กหลาย ประเภท เช่น เหล็ก QC11, QCM8, QD61 จัดจำหน่ายแต่เพียงผู้เดียว ในประเทศไทย โดย **บริษัท กรุงเทพเหล็กกล้า จำกัด โทร. 02-706 0723**



FIBER LASER CUTTING MACHINE

Using Cypcut cutting technology software has enabled it to receive 2D and 3D drawings directly from the imaging software and can display the drawings directly in the computer, which is convenient and accurate. It can also cut the general square tubes, round tubes and rectangular tubes professionally with the working speed at 90 meters/ second.

เครื่องตัดไฟเบอร์เลเซอร์

ใช้ชอฟต์แวร์เทคโนโลยีการตัดแบบ Cypcut ทำให้สามารถรับภาพวาด 2 และ 3 มิติได้ โดยตรงจากซอฟต์แวร์ภาพ สามารถแสดงได้โดยตรง ในคอมพิวเตอร์ซึ่งสะดวกและแม่นยำ สามารถตัดท่อสี่เหลี่ยมทั่วไปท่อกลม และท่อสี่เหลี่ยมผืนผ้าได้อย่างมืออาชีพ ความเร็วในการทำงานอย่ที่ 90 เมตร/วินาที



SMALL FIBER LASER MARKING MACHINE

With high efficiency and fast marking speed, this makes laser writing very detailed and adaptive in diversity, finer marking for products with smaller markings that the smallest number and logo are clearly visible. The positioning speed is at 12 meters/ second which can be done on both smooth and rough surfaces.

เครื่องมาร์คกิ้งไฟเบอร์เลเซอร์ขนาดเล็ก

้ด้วยประสิทธิภาพสูงความเร็วในการมาร์คที่รวดเร็ว ทำให้การเขียนด้วย เลเชอร์ที่ละเอียดและมีการปรับตัวที่หลากหลาย การทำเครื่องหมายที่ละเอียดกว่า สำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีเครื่องหมายขนาดเล็กสามารถมองเห็นตัวเลข และ Logo ้ที่เล็กที่สุดได้อย่างชัดเจน ความเร็วในการกำหนดตำแหน่งอยู่ที่ 12 เมตร/วินาที ทำได้ทั้งบนพื้นผิวเรียบและและขรขระ



FIBER LASER CUTTING MACHINE.

The structure is strong, not very large, making it extremely safe and space-saving. The air cooler system is used to support continuous cutting work. The machine can work continuously without being required to stop. The cutting speed is 24 meters per minute; can cut thick stainless steel plates and steel plates up to the maximum of 0.5-3 mm. and 1-5 mm., respectively.

เครื่องตัดไฟเบอร์เลเซอร์

โครงสร้างมีความแข็งแรง ไม่ใหญ่มาก ทำให้มีความปลอดภัย และประหยัดพื้นที่อย่างมาก ใช้ระบบหล่อเย็นแบบแอร์คลเลอร์ (Air Cooler) รองรับการตัดงานแบบต่อเนื่อง สามารถทำงานได้ต่อเนื่องโดยไม่ต้อง หยุดเครื่อง ความเร็วในการตัดอยู่ที่ 24 เมตรต่อนาที สามารถตัดแพ่นสแตนเลส หนาได้สูงสุด 0.5-3 มม. และสามารถตัดแพ่นเหล็กหนาได้สูงสุด 1-5 มม.

..... IPN117104



VERTICAL MACHINING CENTER.

BT-40/CAT40 / DIN40 spindle at 8,000 rpm (Φ150mm.) with low vibration ensures high precision machining. The blow function meets the standard to prevent chips from falling into the spindle. C3 (Φ40mm.) hardened and ground twin ball screws are pre-tensioned to reduce circular pitch (CP) and provide high-precision movement. The cutting speed is 1~10 meters per minute.

เครื่องจักรกลแนวตั้ง

แกนหมุน BT-40 / CAT40 / DIN40 8,000 รอบต่อนาที (Ф150มม.) พร้อมแรงสั่นสะเทือนต่ำทำให้การตัดเฉือนมีความเที่ยงตรงสง ฟังก์ชัน เป่าลมเป็นมาตรฐานเพื่อป้องกันไม่ให้เศษเศษตกลงไปในสปินเดิล บอลสกรู น็อตคู่แบบชุบแข็้งและกราวด์ С3 (Ф40มม.) ได้รับแรงดึงล่วงหน้า เพื่อลดระยะฟันเฟือง ให้การเคลื่อนไหวที่มีความแม่นยำสูง ความเร็ว ในการกัดอยู่ที่ 1~10 เมตรต่อนาที

IPN117105

CLOSED MILLING MACHINE.

The machine is equipped with closed/semi-closed cover making it safe for the operators. The automatic conveyor belt with BT40 spindle guarantees high strength. The machine is of a casting base suitable for high-precision machining. The travel speed of X-Y-Z-axis is 60 meters, 28 meters and 28 meters per minute, respectively.



เครื่องเจาะมิลลิ่งแบบปิด

มีฝาครอบแบบปิด/กึ่งปิด มีความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงาน สายพานลำเลียงอัตโนมัติที่มีแกนหมน BT40 รับประกันความแข็งแรงสง เครื่องเป็นชานหล่อ เหมาะสำหรับเครื่องจักรกลที่มีความแม่นยำสง ความเร็วในการเคลื่อนที่ของแกน X อย่ที่ 60 เมตรต่อนาที แกน Y อย่ที่ 28 เมตรต่อนาที แกน Z อย่ที่ 28 เมตร ต่อนาที

ACE JOINS FORCES WITH VOLUNTEERS

ACF ผมึกกำลังจิตอาสา

ACE joins forces with the Management Team and volunteer staff in the Group to fight COVID-19 by moving forward to producing more than 2,000 fiberboard beds for delivery to government agencies, hospitals and affected communities across the country by gradually delivering the first lot in total number of 300 beds to target places all over Nakhon Ratchasima Province, and is currently under the process to accelerate the productions for distributions throughout the country continuously.

ACE ผนึกกำลังคณะผับริหารและพนักงานจิตอาสาในกลุ่มสัโควิด-19 เดินหน้าผลิตเตียงสนามจากไฟเบอร์บอร์ด จำนวนรวมกว่า 2,000 เตียง ส่งมอบให้กับหน่วยงานภาครัฐ โรงพยาบาล และชุมชนที่ได้รับพลกระทบทั่วประเทศ โดยทยอยส่งมอบล็อตแรกทั่วโคราช รวม 300 เตียง และอย่ระหว่างเร่งผลิต เพื่อกระจายส่งมอบทั่วประเทศอย่างต่อเนื่อง



PTT JOINS FORCES WITH NATIONAL TELECOM PUBLIC CO., LTD.

ปตท. ผนึก โทรคมนาคมแห่งชาติ

PTT joins forces with National Telecom Public Company Limited to build confidence, ready to drive the use of communication technology and digital, enhance potentials of electric vehicle ecosystem by combining innovation capabilities to map out strategies on the developments of electric vehicle business to respond to technological changes, increase options to meet the needs of today's users together with the readiness to promote Thailand's transition towards using electric vehicles with environmentally friendly energy.

ปตท. พนึก บริษัท โทรคมนาคมแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) สร้างความเชื่อมั่น พร้อมผลักดัน การใช้เทคโนโลยีสื่อสารและดิจิทัล เสริม ศักยภาพระบบนิเวศยานยนต์ไฟฟ้าด้วยการผสานความสามารถด้านนวัตกรรม วางกลยุทธ์การพัฒนาธุรกิจยานยนต์ไฟฟ้า ตอบรับการเปลี่ยนแปลงทางเทคโนโลยี เพิ่มทางเลือกให้ตอบโจทย์พัใช้งานในปัจจบัน พร้อมส่งเสริมประเทศไทย เปลี่ยนผ่านส์การใช้ยานยนต์ไพฟ้าด้วยพลังงานที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม





AGE DONATES PPE KITS KN95 MASKS TO FIGHT COVID-19

AGE มอบชุด PPE - หน้ากาก KN95 ส้ภัยโควิด-19

Asia Green Energy Public Company Limited or AGE and AGE Terminal Company Limited (a subsidiary company) donates 300 sets of PPE kits and 900 pieces of KN95 masks to Sub-district Health Promotion Hospitals (SHPH), Rescue Centers and Temples in the areas of Nakhon Luang District, Phra Nakhon Si Ayutthaya Province, under "AGE Community Care to Fight COVID-19" Program.

บริษัท เอเชีย กรีน เอนเนอจี จำกัด (มหาชน) หรือ AGE และ **บริษัท เอจีอี เทอร์มินอล จำกัด (บริษัทย่อย)** มอบชุด PPE จำนวน 300 ชด และหน้ากากป้องกัน KN95 จำนวน 900 ซิ้น ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบล (รพ.สต) ศูนย์กู้ภัย และวัดในพื้นที่อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ภายใต้ โครงการ "เอจีอี ใส่ใจ ห่วงใยชุมชน สู้ภัยโควิด-19"



GULF JOINS HANDS WITH PEA

กัลฟ์ จับมือ กฟภ.

Gulf Group and **Provincial Electricity Authority (PEA)** signed a contract for equipment maintenance within the power station and 115 kV and 22 kV transmission lines through the online Zoom Meeting system. On this cooperation, PEA will carry out maintenance work for 19 SPP power plants (SPPs) under the Gulf Group, resulting in the distributions of electricity through the power stations and the power transmission line system to be stable, efficient with maximum security and safety.

กลุ่มบริษัทกัลฟ์ และ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) ร่วมลงนามสัญญา บำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในสถานีไฟฟ้า และระบบสายส่ง 115 เควี และ 22 เควี ผ่านระบบออนไลน์ Zoom Meeting ซึ่งความร่วมมือครั้งนี้ กฟภ.จะดำเนินงาน บำรุงรักษาให้กับโรงไฟฟ้าเอสพีพี (SPP) 19 แห่งภายใต้กลุ่มบริษัทกัลฟ์ ส่งผล ให้การจำหน่ายไฟฟ้าผ่านสถานีไฟฟ้า และระบบสายส่งไฟฟ้ามีเสถียรภาพ ประสิทธิภาพ มีความมั่นคงและปลอดภัยสูงสุด

BAFS-OR JOINS HANDS TO ESTABLISH GAA

BAFS-OR จับมือจัดตั้ง GAA

Mr.Supattanapong Phanmichaow, Deputy Prime Minister and the Minister of Energy presided over the signing ceremony of the Crown Property Land Lease Agreement in order to operate the aircraft fuel service system at U-Tapao Airport and Eastern Aviation City between the Ministry of Finance, by the Eastern Economic Corridor Commission Policy Office (EECCPO) and Global Aero Associates Company Limited (GAA), a joint-venture of Bangkok Aviation Fuel Services Public Company Limited (BAFS) and PTT Oil and Retail Business Public Company Limited (OR).

นายสุพัฒนพงษ์ พันธ์มีเชาว์ รองนายกรัฐมนตรี และ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน เป็นประธานในพิธีลงนาม สัญญาเช่าที่ดินราชพัสดุ เพื่อประกอบการระบบบริการน้ำมันเชื้อเพลิง อากาศยาน สนามบินอู่ตะเภาและเมืองการบินภาคตะวันออก ระหว่าง กระทรวงการคลัง โดยสำนักงานคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนา พิเศษภาคตะวันออก (สกพอ.) และบริษัท โกลเบิลแอโร่แอสโชซิเอทส์ จำกัด (GAA) กิจการร่วมค้าของบริษัท บริการเชื้อเพลิงการบินกรุงเทพ จำกัด (มหาชน) (BAFS) และ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) (OR)



PTT JOINS HANDS WITH EGAT

PTT จับมือ กฟผ.



Mr.Atikom Terbsiri, Chief Operating Officer, Upstream Petroleum and Natural Gas Business Group, PTT Public Company Limited (PTT) revealed that the Company and the Electricity Generating Authority of Thailand (EGAT) had signed a Memorandum of Understanding (MOU) on the cooperation in the management



of the energy network system area between PTT and EGAT, a cooperation in the management of EGAT's power transmission system and PTT's natural gas transmission system on the part located in the same area.

นายอธิคม เติบศิริ ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการกลุ่มธุรกิจปิโตรเลียมขั้นต้นและก๊าซธรรมชาติ บมจ.ปตท.(PTT) เปิดเผยว่า บริษัทฯ และการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ได้ลงนามในบันทึกความเข้าใจ ว่าด้วยความร่วมมือการบริหารจัดการเขตระบบโครงข่ายพลังงาน ระหว่าง ปตท. และ กฟผ. ซึ่งเป็นความร่วมมือในการบริหารจัดการระบบส่งไฟฟ้าของ กฟพ. และระบบส่งก๊าซธรรมชาติของ ปตท. ในส่วนที่ตั้งอยู่ใน พื้นที่บริเวณเดียวกัน

ADVERTISING INDEX

Company	Page
Bangkok Special Steel Co., Ltd.	3
IIT Group Ltd.	28 – 29
Iscar (Thailand) Ltd.	7
Mastip (Thailand) Co., Ltd.	1
Mitsubishi Electric Automation (Thailand) Co	o., Ltd. 20 – 21
Munger Machine Tool Pte Ltd.	56
Mygrowtech Best Service Co., Ltd.	Inside Back Cover
N-Tech Machinery Co., Ltd.	Back Cover
PACK PRINT INTERNATIONAL 2022	11
Procurement Centre (Thailand) Co., Ltd.	37
Saeilo (Thailand) Co., Ltd.	Inside Front Cover
Siam Elmatech Co., Ltd.	5
Sima Lohaphan Co., Ltd.	33
Smart Trade Publications Co., Ltd.	46 – 47, 51
T – PLAS 2022	13

Walter (Thailand) Co., Ltd.



Your Partner for Precision Machines

our Philosophy:

Provide best technical solutions





Universal Tool & Cutter Grinding Machines. Up to 6 axes

LUTHY MACHINES SA



High Quality Used And Rebuilt Machines From Switzerland





Hot Forging and Cold Forming Machines

œrlikon balzers



METAPLAS PVD Coating System



Gear Grinding Machines



Rotary Transfer Machines

Head Office:

Cover

Munger Machine Tool Pte Ltd (Singapore)

Phone: +65 6764 6388 Fax: +65 6764 3318 E-mail: sales@mungermachinetool.com

Thailand Office

Munger Machine Tool (Thailand) Co., Ltd.
Phone: +66 2 391 9953-4 Fax: +66 2 712 3973 E-mail: mmtthailand16@gmail.com

Malaysia Office:

Munger Machine Tool Sdn Bhd (Kuala Lumpur)

Phone: +60 12 326 6309 Fax: +60 3 7980 4744 E-mail: sales@mungermachinetool.com



Our Product



ความสามารถใน Milling 2.5x

- อ่าน DWG.DXF และ IGES ได้
- Simulate การกัดงานแบบ 3D
- คำสั่งครบ Pocket.Profile.Drill
- แถมฟรี่ VOLUMILL 2D

ความสามารถใน Turning 2x

- อ่าน DWG,DXF และ IGES ได้
- Simulate การกัดงานแบบ 3D
- คำสั่งครบ ปาดหน้า,ปอก,เจาะรู,
 คว้านรู,กรูฟร่อง,กลึงเกลียว

About Us

Mygrowtech Best Service Co., Ltd.
บริษัท มายโทรว์เทค เบสท์ เซอร์วิส จำทัด
ถูกท่อตั้งโดย คุณ เจษฎา โพธิ์รอด แต่เพียงผู้เดียว
ซึ่งเป็นผู้บริหารที่คร่ำหวอดทับซอฟต์แวร์ Cimatron
มาเทือบตลอดชีวิต ตั้งแต่ปี 2537 ถึงปัจจุบัน
ได้เห็นการพัฒนาของซอฟต์แวร์มาโดยตลอด
ทำให้มีความเข้าใจในตัวซอฟต์แวร์ เป็นอย่างดี
ด้วยประสบทารณ์การให้บริการ, การสร้างทีมเซอร์วิส
และความรู้ด้านเทคนิคที่สั่งสมมาเป็นเวลา 25 ปี
ทำให้เรามีศัทยภาพสูงในการให้บริการ
และมีความเข้าใจถึงความต้องการของลูกค้าเป็นอย่างดี

Ci Cimatron®

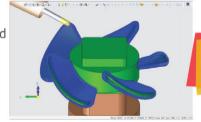
Cimatron CAD/CAM ซอฟต์แวร์สำหรับนักสร้าง Tooling มืออาชีพ (Mold & Die Makers) Cimatron มีโมดูล Mold Design และ Die Design สำหรับการออกแบบแม่พิมพ์โดยเฉพาะ มีคำสั่งพิเศษเฉพาะสำหรับนักออกแบบทำให้การออกแบบแม่พิมพ์เป็นเรื่องที่ ง่าย ใช้เวลาสั้น Cimatron ครอบคลุมทุกขั้นตอนตั้งแต่เริ่มรับงาน และรองรับการเปลี่ยนแปลงดีไซน์ของลูกค้าหลังเริ่มงานไปแล้ว และ อัพเดทให้อัตโนมัติเกือบ 100% ตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ CAD ไปจนถึง CAM แบบไร้รอยต่อ จึงไม่เกิดการพิดพลาดจากการแปลงไฟล์ ทั้ง CAD และ CAM และยังคงเชื่อมต่อกัน 100% หาก CAD มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใน CAM จะถูกอัพเดทด้วยทันที ดังนั้นข้อพิดพลาด จึงเท่ากับ 0%

CAD

หมดปัญหาเรื่องการออกแบบ ไม่ว่าผู้ใช้จะถนัดการออกแบบด้วย Solid หรือ Surface เพราะ Cimatron ็มีทั้งสองรูปแบบ และทำงานร่วมกันอย่างไร้รอยต่อ ผู้ใช้สามารถใช้คำสั่ง Surface บนก้อน Solid ได้ และในทางกลับกันก็สามารถใช้คำสั่ง Solid บนผิว Surface ได้

CAM

Cimatron รองรับการทำโปรแกรมตั้งแต่ 2.5 แทน ไปจนถึง 5 แทน และได้รวมเทคโนโลยีล่าสุดในการกัดงานไว้ด้วยกัน เช่น Automated Drill ช่วยให้งานเจาะรูจำนวนหลายร้อยหลายพันรู ที่มีรูปแบบที่แตกต่างกันเป็นเรื่องง่ายสามารถสร้างโปรแกรมสั่ง เครื่อง CNC ได้ภายในไม่ที่นาทีและยังมีเทคโนโลยีอื่นๆ อีกมากเพื่อให้งานของคุณเสร็จในเวลาสั้นและมีคุณภาพสูง



ยินดีทดสอบทัดงาน 5 แทน บนเครื่องของท่าน ฟรี!!!







02-990-9118



Cimatron by Mygrowtech Best service



nattaporn-admin@mgtbestservice.com



www.cimatronthai.com



@mgtbestservice

บริษัท มายโกรว์เทค เบสท์ เชอร์วิส จำกัด 131/172 ซ.รัจสิตนครนายก65 ต.ประชาธิปัตย์ อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12130



AKIRA - SEIKI



สเปคยักษ์

ตอบโจทย์ ทุกความเร็ว กับโปรโมชั่นโดนๆ พร้อมจัดส่ง

TIOODIYYAY



CNC TURNING CENTER

EXCELLENT TECHNOLOGY - OUTSTANDING PRODUCTS









LINEAR MOTOR DRIVE HIGH-PERFORMANCE WIRE-CUT EDM

CNC DOUBLE COLUMN MACHINE

CNC MACHINING CENTER

CNC MACHINING CENTER









CNC MACHINING CENTER

SURFACE GRINDING MACHINE

ZNC & CNC E.D.M

CNC WIRE-CUT EDM









VERTICAL TURNING CENTER

ROBODRILL

FANUC

ROBOT FLEXLOADER

HOT LINE 086-304-6341

ฝ่ายขาย



ฝ่ายบริการ



IBER LASER CUTTING MACHINE FOR METAL SHEET AND TUBE

N-TECH พร้อมให้บริการ

- 🖈 บริการตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร CNC
- 🛨 รับซ่อมเครื่องจักร CNC
- 🖈 รับทำ Preventive Maintenance เครื่อง CNC
- 🛨 บริการจัดหาอะไหล่ CNC ในราคาพิเศษ

N-TECH MACHINERY CO., LTD.

399/36-37 หมู่ 13 ก.กิ่งแก้ว ต.ราชาเทวะ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540

399/36-37 MOO 13 KINGKAEW ROAD, T.RACHATEWA, A.BANGPLEE, SAMUTPRAKARN 10540 THAILAND

Tel. (662) 136-5333 (Auto) Fax. (662) 136-5334 Hotline: Sales (086) 304-6341, (086) 304-6347 Service: (086) 304-6351 TAX ID: 0115544004055





